



VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ

BRNO UNIVERSITY OF TECHNOLOGY

FAKULTA STAVEBNÍ

FACULTY OF CIVIL ENGINEERING

ÚSTAV POZEMNÍHO STAVITELSTVÍ

INSTITUTE OF BUILDING STRUCTURES

KONGRESOVÝ HOTEL - BRNO, VEVEŘÍ

CONGRESS HOTEL - BRNO, VEVEŘÍ

SKLADBY KONSTRUKCÍ

DIPLOMOVÁ PRÁCE

DIPLOMA THESIS

AUTOR PRÁCE

AUTHOR

Bc. Michaela Mazalová

VEDOUCÍ PRÁCE

SUPERVISOR

Ing. arch. LUBOŠ ELIÁŠ

BRNO 2021

SKLADBA STN 01 – OBVODOVÁ SUTERENNÍ STĚNA V KONTAKTU SE ZEMINOU TL. 300 mm

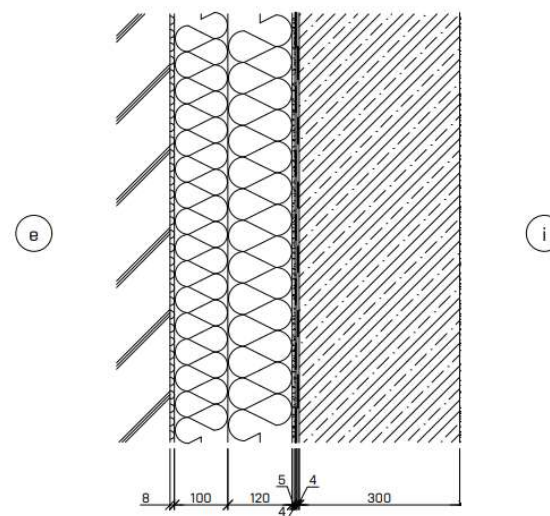
FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
OCHRANNÁ	PLASTICKO-ELASTICKÝ OCHRANNÝ NÁTĚR NA POHLEDOVÝ BETON NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE, PŘEKLENUJÍCÍ VLASOVÉ TRHLINKY, NANÁŠENÍ VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,35 kg/m ² .	NANÁŠENÍ RUČNÍ ŠTĚTCEM NEBO GUMOVOU ŠPACHTLÍ, TEPLOTA PODKLADU A OKOLÍ MIN. +8° C, MAX. +35°C, PODKLAD SUCHÝ, ČISTÝ, BEZ NEČISTOT, PRACHU, OČIŠTĚNÍ PODKLADU VODNÍ PAROU NEBO VYSOKOTLAKÝM ČIŠTĚNÍM, BETON STARŠÍ NEŽ 28 DNÍ	---
NOSNÁ	SUTERENNÍ OBVODOVÁ STĚNA Z VODONEPROPUTNÉHO ŽELEZOBETONU - SYSTÉM BÍLÁ VANA, BETON C25/30, OCEL B500B – BUDE POSOUZENO STATIKEM	BETON BUDE PROVEDEN V KVALITĚ POHLEDOVÉHO BETONU, HUTNĚNÍ POMOCÍ PONORNÝCH VIBRÁTORŮ	300
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÝ NÁTĚR, ASFALTOVÁ EMULZE BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL, DOBA TVRDNUTÍ 2 hod (VÝROBCE NAPŘ. DEK)	NANÁŠENO VÁLEČKEM	---
HYDROIZOLAČNÍ	2x SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS: - SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS - NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA- SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS - NOSNÁ VLOŽKA POLYESTEROVÁ ROHOŽ, $\lambda_D=0,21$ W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), $\rho=1400$ kg/m ³ , $\mu=100000$	PÁS JE K PODKLADNÍMU ASFALTOVÉMU PÁSU 4 CELOPLOŠNĚ NATAVEN, V PODÉLNÉM SMĚRU JE PŘESAHA SOUSEDNÍCH PÁSŮ 80mm, V KOLMÉM SMĚRU 100mm CELOPLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAHA MIN. 100 MM	4+4
LEPÍCÍ	LEPIDLO URČENÉ PRO LEPENÍ TEPELNÉ IZOLACE NA ŽIVIČNÝ PODKLAD, SLOŽENÍ - POLYMEREM MODIFIKOVANÁ EMULZE, POLYSTYRENOVÝ GRANULÁT, CEMENT, HMOTA JE NANÁŠENA METODOU OBVODOVÉHO RÁMEČKU A TŘECH VNITŘNÍCH BODŮ	NANÁŠENO ZUBOVÝM HLADÍTKEM	5
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKA XPS: - EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN, LEPENÝ BODOVĚ K PODKLADU, NAPĚTÍ V TLAKU PŘI 10% STLAČENÍ 300kPa 120) $\lambda_D=0,033$ W/m.K, C=1270 J/(kg.K), $\rho=30$ kg/m ³ , $\mu=150$, TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU 3000kg/m ²	DESKY BUDOU POKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH TL. 100 A 120 mm JE NUTNÉ PROSTŘÍDAT SPÁRY DVOU SOUSEDNÍCH DESEK TAK, ABY NEBYLY VYTVÁŘENY KŘÍŽOVÉ SPOJ	120+100
DRENÁŽNÍ	NOPOVÁ DRENÁŽNÍ FÓLIE, PROFILOVANÁ FÓLIE S NOPY VÝŠKY 8 mm S NAKAŠÍROVANOU NETKANOU TEXTILIÍ NA NOPECH, SPOJENÍ PÁSŮ PŘESAHEM DVOU ŘAD NOPŮ, NOPY ORIENTOVANÉ K ZEMINĚ, m = 450 g/m ²	PRUHY FÓLIÍ SE SPOJÍ OBOUSTRANOU LEPÍCÍ BUTYLKAUČUKOVOU PÁSKOU	8
ZEMINA	ZÁSYP PŮVODNÍ ZEMINOU, ZEMINA DLE GEOLOGICKÉHO PROFILU		

POŽADAVKY NA ROVINNOST, SVISLOST A GEOMETRICKÉ ODCHYLKY:

ZDIVO _ - SVISLOST V PODLAŽÍ = ± 20 mm

- ROVINNOST V DÉLCE 1 m = ± 10 mm

- ROVINNOST V DÉLCE 10 m = ± 50 mm



SKLADBA STN 02 – OBVODOVÁ SUTERENNÍ STĚNA V OBLASTI SCHODIŠTĚ

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	POVRCHOVÁ ÚPRAVA - VNITŘNÍ BARVA NANÁŠENÁ VE DVOU VRSTVÁCH, SLOŽENÍ - MINERÁLNÍ PLNIVA A POJIVA, SILIKÁTY, PIGMENT A PŘÍSADY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MEZI JEDNOTLIVÝMI NÁTĚRY min. 4hod	NANÁŠENÍ RUČNÍ VÁLEČKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATERIÁLU 5-25°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, VYZRÁLÝ. VĚTRÁNÍ MÍSTNOSTI. DRUHÁ VRSTVA PO ZASCHNUTÍ PRVNÍ (CCA 4 HOD)	---
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁZRNITOST 0,6mm, MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ, ZRNITOST 0,6 mm, MIN. TL. = 10mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, U OKEN BUDOU OSAZENY PŘIPOJOVACÍ PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200mm, BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
KONTAKTRNÍ	DISPERZNÍ JEDNOSLOŽKOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR S OBSAHEM KŘEMIČITÉHO PÍSKU, BAUMIT SUPERGRUND, SPOTŘEBA 0,1 AŽ 0,15 kg/m ² , PŘÍDRŽNOST K PODKLADU 0,75 Mpa	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH	4
NOSNÁ	SUTERENNÍ OBVODOVÁ STĚNA Z VODONEPROPUTNÉHO ŽELEZOBETONU - SYSTÉM BÍLÁ VANA, BETON C25/30, OCEL B500B – BUDE POSOUZENO STATIKEM	BETON BUDE PROVEDEN V KVALITĚ POHLEDOVÉHO BETONU, HUTNĚNÍ POMOCÍ PONORNÝCH VIBRÁTORŮ	300
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÝ NÁTĚR, ASFALTOVÁ EMULZE BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL, DOBA TVRDNUTÍ 2 hod (VÝROBCE NAPŘ. DEK)	NANÁŠENO VÁLEČKEM	---
HYDROIZOLAČNÍ	2x SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS: - SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS - NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA- SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS - NOSNÁ VLOŽKA POLYESTEROVÁ ROHOŽ, $\lambda_u=0,21$ W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), $\rho=1400$ kg/m ³ , $\mu=100000$	PÁS JE K PODKLADNÍMU ASFALTOVÉMU PÁSU 4 CELOPLOŠNĚ NATAVEN, V PODÉLNÉM SMĚRU JE PŘESAH SOUSEDNÍCH PÁSŮ 80mm, V KOLMÉM SMĚRU 100mm CELOPLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAH MIN. 100 MM	4+4
LEPÍCÍ	LEPIDLO URČENÉ PRO LEPENÍ TEPELNÉ IZOLACE NA ŽIVIČNÝ PODKLAD, SLOŽENÍ - POLYMEREM MODIFIKOVANÁ EMULZE, POLYSTYRENOVÝ GRANULÁT, CEMENT, HMOTA JE NANÁŠENA METODOU OBVODOVÉHO RÁMEČKU A TŘECH VNITŘNÍCH BODŮ	NANÁŠENO ZUBOVÝM HLADÍTKEM	5
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKA XPS: - EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN, LEPENÝ BODOVĚ K PODKLADU, NAPĚTÍ V TLAKU PŘI 10% STLAČENÍ 300kPa 120) $\lambda_0=0,033$ W/m.K, C=1270 J/(kg.K), $\rho=30$ kg/m ³ , $\mu=150$, TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU 3000kg/m ²	DESKY BUDOU POKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH TL. 100 A 120 mm JE NUTNÉ PROSTŘÍDAT SPÁRY DVOU SOUSEDNÍCH DESEK TAK, ABY NEBYLY VYTVÁŘENY KŘÍŽOVÉ SPOJ	120+100
VÝZTUŽNÁ A VYROVNÁVACÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ PRÁŠKOVÁ LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI CEMENTU, VLOŽENÁ SKLOTEXTILNÍ TKANINA VLASTNOSTI: $\lambda=0,880$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1570$ kg/m ³ , $\mu=20$,SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA PODKLADNÍ VRSTVU POMOCÍ NEREZOVÉHO ZUBOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBU 4mm A NÁSLEDNĚ DO NĚJ BUDE VKLÁDÁNA SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA, KTERÁ BUDE NÁSLEDNĚ ZAHLAZENA, PŘEKRYTÍ JEDNOTLIVÝCH PÁSŮ SÍŤOVINY 200 mm, PO ZATVRZNUTÍ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN POMOCÍ BRUSNÉHO HLADÍTKA APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MINIMÁLNĚ 5 DNÍ, ROVINNOST PODKLADU 10 mm/m	5
PENETRAČNÍ	PROBARVENÝ PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERCE PRO TENKOVRSŤVÉ FASÁDNÍ OMÍTKYDSTNÍ DLE KONEČNÉ BARVY SOKLOVÉ OMÍTKY, VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,2kg/m ²	PODKLADNÍ NÁTĚR BUDE NANÁŠEN NA PEVNÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ A BEZPRAŠNÝ POVRCH POMOCÍ MALÍŘSKÉHO VÁLEČKU Z PLYŠE, MAXIMÁLNÍ VLHKOST POVRCHU 4 % APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA 24 H	---
POHLEDOVÁ	TENKOVRSŤVÁ PROBARVENÉ PASTOVITÁ DEKORATIVNÍ OMÍTKA PRO SOKLOVOU ČÁST (MARMOLIT) BARVA UPŘESNĚNA INVESTOREM NEBO DLE TECH. POHLEDŮ, ZRNITOST 1 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,800$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=50$, SPOTŘEBA 3,5kg/m	OMÍTKA BUDE ROZMÍCHÁNA POMOCÍ ELEKTRICKÉHO MÍCHADLA NA HOMOGENNÍ KONZISTENCI, BUDE NANÁŠENA NA PEVNÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ POVRCH POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA, FINÁLNÍ POVRCH BUDE VYTVOŘEN POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA ROVNOMĚRNÝM TOČENÍM APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +8 °C, MAXIMÁLNÍ TEPLOTA +25 °C A RELATIVNÍ VLHKOST VZDUCHU MAX. 80 %	2

APLIKACE A OMEZENÍ POVRCHOVÝCH ÚPRAV PŘI PROVÁDĚNÍ OMÍTEK:

Zimní období: Teplota vzduchu ani materiálu nesmí během zpracování a tuhnutí všeobecně poklesnout pod 5 °C. Při nedodržení předepsaných teplot, za kterých je povoleno provádět omítku hrozí znehodnocení či špatné zatvrdnutí omítky. Dále je nutné dodržet předepsané vlhkosti. Přesné teploty a hodnoty vlhkosti jsou dány výrobcem jednotlivých směsí.

Letní období: Při provádění omítek na přímém slunci (kromě probarvovaných omítek) je vhodné omítky chránit v průběhu jejich tuhnutí před slunečním zářením, horkem a suchem (teploty od 25-30 °C). Z tohoto důvodu jsou omítky neustále vlhčeny. Při nedodržení dojde k popraskání vlivem vysychání. Při provádění omítek na přímém slunci (kromě probarvovaných omítek) je vhodné omítky chránit v průběhu jejich tuhnutí před slunečním zářením, horkem a suchem (teploty od 25-30 °C). Z tohoto důvodu jsou omítky neustále vlhčeny. Při nedodržení dojde k popraskání vlivem vysychání.

Zásady: Omítky (vnitřní i vnější) se provádí vždy až po zastřešení stavby, po dokončení instalace rozvodů (voda, plyn, kanalizace, elektřina, topení etc.) a po jejich odzkoušení, po zhotovení výplní otvorů, příček a hrubých podlah (nosné či roznášecí vrstvy podlahy bez nášlapných a izolačních vrstev). Omítání (vnitřní) se provádí po řádném vyschnutí a sednutí stavby. Při provádění budou dodrženy rovinnosti povrchů 2 mm/m dle ČSN EN 139 14 Navrhování příprava a provádění omítek. Před započítím omítání vnější fasády musí být osazeny kromě okenních výplní dále i výrobky přidružené stavební výroby (PSV), zejména háky pro střešní svody, bleskosvodné háky atd., které musí být chráněny proti agresivnímu vlivu.

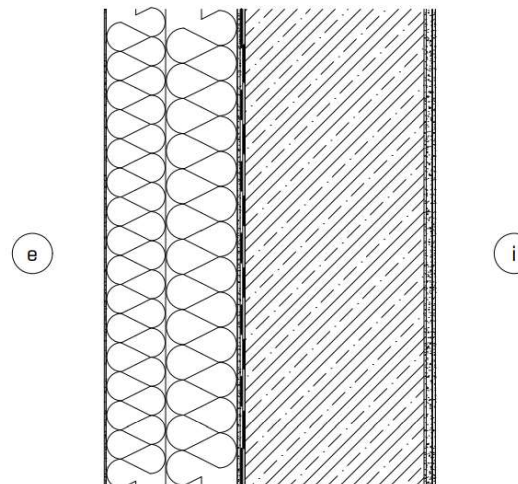
POŽADAVKY NA ROVINNOST, SVISLOST A GEOMETRICKÉ ODCHYLKY:

ZDIVO - SVISLOST V PODLAŽÍ = ± 20 mm

- ROVINNOST V DÉLCE 1 m = ± 10 mm
- ROVINNOST V DÉLCE 10 m = ± 50 mm

OMÍTKY - TŘÍDA ROVINNOSTI 1

- ROVINNOST PODKLADU V KTERÉMKOLIV MÍSTĚ = ± 10 mm / 2 m
- ODCHYLKA ROVINNOSTI PODKLADU V RÁMCI PATRA = ± 15 mm



SKLADBA STN 03 – OBVODOVÁ STĚNA V KONTAKTU SE ZEMINOU – SOKL TL. 300 mm

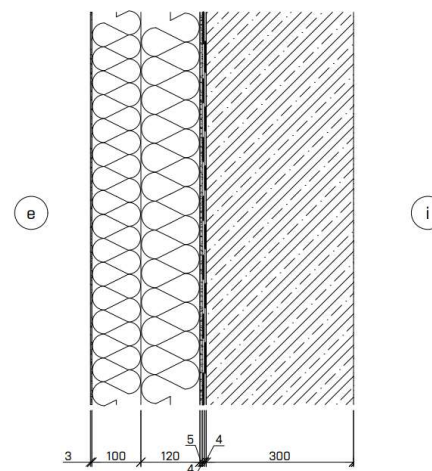
FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
OCHRANNÁ	PLASTICKO-ELASTICKÝ OCHRANNÝ NÁTĚR NA POHLEDOVÝ BETON NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE, PŘEKLENUJÍCÍ VLASOVÉ TRHLINKY, NANÁŠENÍ VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,35 kg/m ² .	NANÁŠENÍ RUČNÍ ŠTĚTCEM NEBO GUMOVOU ŠPACHTLÍ, TEPLOTA PODKLADU A OKOLÍ MIN. +8° C, MAX. +35°C, PODKLAD SUCHÝ, ČISTÝ, BEZ NEČISTOT, PRACHU, OČIŠTĚNÍ PODKLADU VODNÍ PAROU NEBO VYSOKOTLAKÝM ČIŠTĚNÍM, BETON STARŠÍ NEŽ 28 DNÍ	---
NOSNÁ	SUTERÉNNÍ OBVODOVÁ STĚNA Z VODONEPROPUTNÉHO ŽELEZOBETONU - SYSTÉM BÍLÁ VANA, BETON C25/30, OCEL B500B – BUDE POSOUZENO STATIKEM	BETON BUDE PROVEDEN V KVALITĚ POHLEDOVÉHO BETONU, HUTNĚNÍ POMOCÍ PONORNÝCH VIBRÁTORŮ	300
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÝ NÁTĚR, ASFALTOVÁ EMULZE BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL, DOBA TVRDNUTÍ 2 hod (VÝROBCE NAPŘ. DEK)	NANÁŠENO VÁLEČKEM	---
HYDROIZOLAČNÍ	2x SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS: - SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS - NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA- SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS - NOSNÁ VLOŽKA POLYESTEROVÁ ROHOŽ, $\lambda_D=0,21$ W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), $\rho=1400$ kg/m ³ , $\mu=100000$	PÁS JE K PODKLADNÍMU ASFALTOVÉMU PÁSU 4 CELOPLOŠNĚ NATAVEN, V PODÉLNÉM SMĚRU JE PŘESAHA SOUSEDNÍCH PÁSŮ 80mm, V KOLMÉM SMĚRU 100mm CELOPLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAHA MIN. 100 MM	4+4
LEPÍCÍ	LEPIDLO URČENÉ PRO LEPENÍ TEPELNÉ IZOLACE NA ŽIVIČNÝ PODKLAD, SLOŽENÍ - POLYMEREM MODIFIKOVANÁ EMULZE, POLYSTYRENOVÝ GRANULÁT, CEMENT, HMOTA JE NANÁŠENA METODOU OBVODOVÉHO RÁMEČKU A TŘECH VNITŘNÍCH BODŮ	NANÁŠENO ZUBOVÝM HLADÍTKEM	5
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKA XPS: - EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN, LEPENÝ BODOVĚ K PODKLADU, NAPĚTÍ V TLAKU PŘI 10% STLAČENÍ 300kPa 120) $\lambda_D=0,033$ W/m.K, C=1270 J/(kg.K), $\rho=30$ kg/m ³ , $\mu=150$, TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU 3000kg/m ²	DESKY BUDOU POKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH TL. 100 A 120 mm JE NUTNÉ PROSTŘÍDAT SPÁRY DVOU SOUSEDNÍCH DESEK TAK, ABY NEBYLY VYTVÁŘENY KŘÍŽOVÉ SPOJ	120+100
VÝZTUŽNÁ A VYROVNÁVACÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ PRÁŠKOVÁ LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI CEMENTU, VLOŽENÁ SKLOTEXTILNÍ TKANINA VLASTNOSTI: $\lambda=0,880$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1570$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA PODKLADNÍ VRSTVU POMOCÍ NEREZOVÉHO ZUBOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBU 4mm A NÁSLEDNĚ DO NĚJ BUDE VKLÁDÁNA SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA, KTERÁ BUDE NÁSLEDNĚ ZAHLAZENA, PŘEKRYTÍ JEDNOTLIVÝCH PÁSŮ SÍŤOVINY 200 mm, PO ZATVRZNUTÍ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN POMOCÍ BRUSNÉHO HLADÍTKA APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MINIMÁLNĚ 5 DNÍ, ROVINNOST PODKLADU 10 mm/m	5
PENETRAČNÍ	PROBARVENÝ PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERCE PRO TENKOVRSŤVÉ FASÁDNÍ OMÍTKYDSTNÍ DLE KONEČNÉ BARVY SOKLOVÉ OMÍTKY, VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,2kg/m ²	PODKLADNÍ NÁTĚR BUDE NANÁŠEN NA PEVNÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ A BEZPRAŠNÝ POVRCH POMOCÍ MALÍŘSKÉHO VÁLEČKU Z PLYŠE, MAXIMÁLNÍ VLHKOST POVRCHU 4 % APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA 24 H	---
POHLEDOVÁ	TENKOVRSŤVÁ PROBARVENÉ PASTOVITÁ DEKORATIVNÍ OMÍTKA PRO SOKLOVOU ČÁST (MARMOLIT) BARVA UPŘESNĚNA INVESTOREM NEBO DLE TECH. POHLEDŮ, ZRNITOST 1 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,800$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=50$, SPOTŘEBA 3,5kg/m	OMÍTKA BUDE ROZMÍCHÁNA POMOCÍ ELEKTRICKÉHO MÍCHADLA NA HOMOGENNÍ KONZISTENCI, BUDE NANÁŠENA NA PEVNÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ POVRCH POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA, FINÁLNÍ POVRCH BUDE VYTVOŘEN POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA ROVNOMĚRNÝM TOČENÍM APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +8 °C, MAXIMÁLNÍ TEPLOTA +25 °C A RELATIVNÍ VLHKOST VZDUCHU MAX. 80 %	2

POŽADAVKY NA ROVINNOST, SVISLOST A GEOMETRICKÉ ODCHYLKY:

ZDIVO - SVISLOST V PODLAŽÍ = ± 20 mm

- ROVINNOST V DÉLCE 1 m = ± 10 mm

- ROVINNOST V DÉLCE 10 m = ± 50 mm



SKLADBA STN 04 – ŽB VNITŘNÍ ZTUŽUJÍCÍ STĚNA -SCHODIŠTĚ

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	POVRCHOVÁ ÚPRAVA - VNITŘNÍ BARVA NANÁŠENÁ VE DVOU VRSTVÁCH, SLOŽENÍ - MINERÁLNÍ PLNIVA A POJIVA, SILIKÁTY, PIGMENT A PŘÍSLADY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MEZI JEDNOTLIVÝMI NÁTĚRY min. 4hod	NANÁŠENÍ RUČNÍ VÁLEČKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATERIÁLU 5-25°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, VYZRÁLÝ. VĚTRÁNÍ MÍSTNOSTI. DRUHÁ VRSTVA PO ZASCHNUTÍ PRVNÍ (CCA 4 HOD)	---
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁZRNITOST 0,6mm, MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ, ZRNITOST 0,6 mm, MIN. TL. = 10mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, U OKEN BUDOU OSAZENY PŘIPOJOVACÍ PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200mm, BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C	10
KONTAKTRNÍ	DISPERZNÍ JEDNOSLOŽKOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR S OBSAHEM KŘEMIČITÉHO PÍSKU / BAUMIT SUPERGRUND / SPOTŘEBA 0,1 AŽ 0,15 kg/m ²	PŘEDNÁSTRÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH	4
NOSNÁ	SUTERÉNNÍ OBVODOVÁ STĚNA Z ŽELEZOBETONU BETON C25/30, OCEL B500B – BUDE POSOUZENO STATIKEM	BETON BUDE PROVEDEN V KVALITĚ POHLEDOVÉHO BETONU, HUTNĚNÍ POMOCÍ PONORNÝCH VIBRÁTORŮ	300
KONTAKTNÍ	DISPERZNÍ JEDNOSLOŽKOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR S OBSAHEM KŘEMIČITÉHO PÍSKU, BAUMIT SUPERGRUND, SPOTŘEBA 0,1 AŽ 0,15 kg/m ²	PŘEDNÁSTRÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ	4
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ, ZRNITOST 0,6 mm, MIN. TL. = 10mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, U OKEN BUDOU OSAZENY PŘIPOJOVACÍ PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200mm, BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C	10
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁZRNITOST 0,6mm, MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C	3
POHLEDOVÁ	POVRCHOVÁ ÚPRAVA - VNITŘNÍ BARVA NANÁŠENÁ VE DVOU VRSTVÁCH, SLOŽENÍ - MINERÁLNÍ PLNIVA A POJIVA, SILIKÁTY, PIGMENT A PŘÍSLADY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MEZI JEDNOTLIVÝMI NÁTĚRY min. 4hod	NANÁŠENÍ RUČNÍ VÁLEČKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATERIÁLU 5-25°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, VYZRÁLÝ. VĚTRÁNÍ MÍSTNOSTI. DRUHÁ VRSTVA PO ZASCHNUTÍ PRVNÍ (CCA 4 HOD)	---

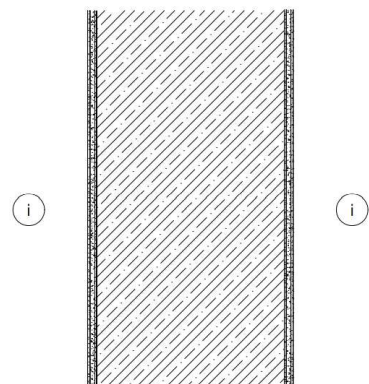
POŽADAVKY NA ROVINNOST, SVISLOST A GEOMETRICKÉ ODCHYLKY:

ZDIVO - SVISLOST V PODLAŽÍ = ± 20 mm

- ROVINNOST V DÉLCE 1 m = ± 10 mm
- ROVINNOST V DÉLCE 10 m = ± 50 mm

OMÍTKY - TŘÍDA ROVINNOSTI 1

- ROVINNOST PODKLADU V KTERÉMKOLIV MÍSTĚ = ± 10 mm / 2 m
- ODCHYLKA ROVINNOSTI PODKLADU V RÁMCI PATRA = ± 15 mm
- ROVINNOST KONEČNÉ ÚPRAVY OMÍTKY = ± 5 mm / 2 m



SKLADBA STN 05 – OBVODOVÁ SUTERENNÍ STĚNA POHLEDOVÁ, S KERAM. OBKLADEM

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	KERAMICKÝ OBKLAD TL. 10mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, VLASTNOSTI: $\lambda=1,01$ W/(m.K), $C=840$ J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=200$, NASÁKAVOST E+10 %, CHEMICKÁ /ODOLNOST AA (ODOLNÉ BEZ VIDITELNÉ ZMĚNY PŘI VYSTAVENÍ CHEM. AGR. PROSTŘEDÍ)	OBKLAD BUDE UMÍSŤOVÁN METODOU FLOATING/BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10mm + LEPÍCÍ HMOTA NA OBKLAD) / OBKLADY BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ (5mm) PRO OBKLAČKY A SPÁROVÁNY PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST 2mm/2m, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY PO 48H	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ VLASTNOSTI: $\lambda=0,825$ W/(m.K), $C=900$ J/(kg.K), $\rho=1700$ kg/m ³ , $\mu=105$, SPOTŘEBA 3kg/m ² , TŘÍDA C2TES1	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6 mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5C, MAX. TEPLOTA +25C	2
HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA	JEDNOSLOŽKOVÁ PAROPROPUSTNÁ, PRUŽNÁ HMOTA PRO BEZESPARÉ HI V EXT. A INT., SPOTŘEBA 1,5kg/m ² , POTŘEBA VODY 0,22 l/kg	STĚRKA BUDE NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, NEZMRZLÝ, TVAROVĚ STABILNÍ, ZBAVENÝ PRACHU, MASTNOSTY, UVOLŇUJÍCÍCH SE ČÁSTIC A NEBO VÝKVĚTŮ, NANÁŠENÍ POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA CELOPLOŠNĚ	2
PENETRAČNÍ	KONTAKTNÍ MŮSTEK, SLOŽENÍ - CEMENT, PÍSKY, PŘÍSADY, PO NANESENÍ V PŘÍPADĚ ŽE SE NA PŘEDNÁSTŘÍK NEAPLIKUJE DALŠÍ VRSTVA JEŠTĚ V DOBĚ JEHO TUHNUTÍ JE TŘEBA DODRŽET PŘESTÁVKU min. 21 DNÍ PŘED NANÁŠENÍM DALŠÍ VRSTVY	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH	4
NOSNÁ	SUTERENNÍ OBVODOVÁ STĚNA Z VODONEPROPUTNÉHO ŽELEZOBETONU - SYSTÉM BÍLÁ VANA, BETON C25/30, OCEL B500B – BUDE POSOUZENO STATIKEM	BETON BUDE PROVEDEN V KVALITĚ POHLEDOVÉHO BETONU, HUTNĚNÍ POMOCÍ PONORNÝCH VIBRÁTORŮ	300
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÝ NÁTĚR, ASFALTOVÁ EMULZE BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL, DOBA TVRDNUTÍ 2 hod (VÝROBCE NAPŘ. DEK)	NANÁŠENO VÁLEČKEM	---
HYDROIZOLAČNÍ	2x SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS: - SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS - NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA- SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS - NOSNÁ VLOŽKA POLYESTEROVÁ ROHOŽ, $\lambda_0=0,21$ W/(m.K), $C=1470$ J/(kg.K), $\rho=1400$ kg/m ³ , $\mu=100000$	PÁS JE K PODKLADNÍMU ASFALTOVÉMU PÁSU 4 CELOPLOŠNĚ NATAVEN, V PODÉLNÉM SMĚRU JE PŘESAH SOUSEDNÍCH PÁSŮ 80mm, V KOLMÉM SMĚRU 100mm CELOPLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAH MIN. 100 MM	4+4
LEPÍCÍ	LEPIDLO URČENÉ PRO LEPENÍ TEPELNÉ IZOLACE NA ŽIVIČNÝ PODKLAD, SLOŽENÍ - POLYMEREM MODIFIKOVANÁ EMULZE, POLYSTYRENOVÝ GRANULÁT, CEMENT, HMOTA JE NANÁŠENA METODOU OBVODOVÉHO RÁMEČKU A TŘECH VNITŘNÍCH BODŮ	NANÁŠENO ZUBOVÝM HLADÍTKEM	5
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKA XPS: - EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN, LEPENÝ BODOVĚ K PODKLADU, NAPĚTÍ V TLAKU PŘI 10% STLAČENÍ 300kPa 120) $\lambda_0=0,033$ W/m.K, $C=1270$ J/(kg.K), $\rho=30$ kg/m ³ , $\mu=150$, TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU 3000kg/m ²	DESKY BUDOU POKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH TL. 100 A 120 mm JE NUTNÉ PROSTŘÍDAT SPÁRY DVOU SOUSEDNÍCH DESEK TAK, ABY NEBYLY VYTVÁŘENY KŘÍŽOVÉ SPOJ	120+100
VÝZTUŽNÁ A VYROVNÁVACÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ PRÁŠKOVÁ LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI CEMENTU, VLOŽENÁ SKLOTEXTILNÍ TKANINA VLASTNOSTI: $\lambda=0,880$ W/(m.K), $C=900$ J/(kg.K), $\rho=1570$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA PODKLADNÍ VRSTVU POMOCÍ NEREZOVÉHO ZUBOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBU 4mm A NÁSLEDNĚ DO NĚJ BUDE VKLÁDÁNA SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA, KTERÁ BUDE NÁSLEDNĚ ZAHLAZENA, PŘEKRYTÍ JEDNOTLIVÝCH PÁSŮ SÍŤOVINY 200 mm, PO ZATVRZNUTÍ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN POMOCÍ BRUSNÉHO HLADÍTKA APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MINIMÁLNĚ 5 DNÍ, ROVINNOST PODKLADU 10 mm/m	5
PENETRAČNÍ	PROBARVENÝ PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERCE PRO TENKOVRSŤVÉ FASÁDNÍ OMÍTKYDOSTNÍ DLE KONEČNÉ BARVY SOKLOVÉ OMÍTKY, VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,2kg/m ²	PODKLADNÍ NÁTĚR BUDE NANÁŠEN NA PEVNÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ A BEZPRAŠNÝ POVRCH POMOCÍ MALÍŘSKÉHO VÁLEČKU Z PLYŠE, MAXIMÁLNÍ VLHKOST POVRCHU 4 % APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA 24 H	---
POHLEDOVÁ	TENKOVRSŤVÁ PROBARVENÉ PASTOVITÁ DEKORATIVNÍ OMÍTKA PRO SOKLOVOU ČÁST (MARMOLIT) BARVA UPŘESNĚNA INVESTOREM NEBO DLE TECH. POHLEDŮ, ZRNITOST 1 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,800$ W/(m.K), $C=900$ J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=50$, SPOTŘEBA 3,5kg/m	OMÍTKA BUDE ROZMÍCHÁNA POMOCÍ ELEKTRICKÉHO MÍCHADLA NA HOMOGENNÍ KONZISTENCI, BUDE NANÁŠENA NA PEVNÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ POVRCH POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA, FINÁLNÍ POVRCH BUDE VYTVOŘEN POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA ROVNOMĚRNÝM TOČENÍM APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +8 °C, MAXIMÁLNÍ TEPLOTA +25 °C A RELATIVNÍ VLHKOST VZDUCHU MAX. 80 %	2

SKLADBA STN 06 – OBVODOVÁ STĚNA ETICS

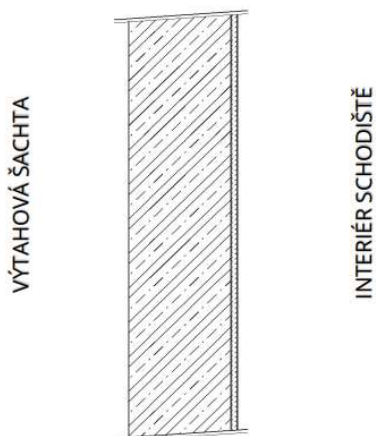
FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	POVRCHOVÁ ÚPRAVA - VNITŘNÍ BARVA NANÁŠENÁ VE DVOU VRSTVÁCH, SLOŽENÍ - MINERÁLNÍ PLNIVA A POJIVA, SILIKÁTY, PIGMENT A PŘÍSADY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MEZI JEDNOTLIVÝMI NÁTĚRY min. 4hod	NANÁŠENÍ RUČNÍ VÁLEČKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATERIÁLU 5-25°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, VYZRÁLÝ. VĚTRÁNÍ MÍSTNOSTI. DRUHÁ VRSTVA PO ZASCHNUTÍ PRVNÍ (CCA 4 HOD)	---
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁZRNITOST 0,6mm, MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHnutí BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ, ZRNITOST 0,6 mm, MIN. TL. = 10mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, U OKEN BUDOU OSAZENY PŘIPOJOVACÍ PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm, BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C	10
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘÍK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ / BAUMIT PŘEDNÁSTŘÍK, ZRNITOST 1- 2mm / VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH / PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
NOSNÁ	NOSNÉ VÁPENOPÍSKOVÉ ZDIVO SENDWIX 5DF-LP VLASTNOSTI: $\lambda=0,82$ W/(m.K), C=1000 J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=20$, PEVNOST P25, REI 240, DP1, RW=55 dB	ZDĚNÍ BUDE PROBÍHAT NA TENKOVRSŤVOU MALTU PROFIMIX ZM 921 PRO VÁPENOPÍSKOVÉ A BETONOVÉ BLOKY MC20 (PEVNOST 20 N/mm ²), KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA POMOCÍ SYSTÉMOVÉHO NANÁŠECÍHO VÁLCE V PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠŤCE ZDIVA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA PRO ZDĚNÍ +5 °C, MAXIMÁLNÍ VLHKOST ZDIVA 3,5 % (V ZIMĚ)	290
LEPÍCÍ + VYROVNÁVACÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ PRÁŠKOVÁ LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI CEMENTU VLASTNOSTI: $\lambda=0,880$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1570$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NA IZOLAČNÍ DESKU NANÁŠENO V NEPŘERUŠENÉM PÁSKU PO JEJÍM OBVODU A VE 3 TERČÍCH V PLOŠE DESKY APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA PO NALEPENÍ DESEK MINIMÁLNĚ 5 DNÍ	3
TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ DESKY Z MINERÁLNÍ TEPELNÉ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN + KOTVÍCÍ PRVKY(ISOVER TF PROFÍ), DESKY BUDOU UKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH TAK, ABY BYLY PŘEKRYTY JEJICH SPOJE, VLASTNOSTI: $\lambda_{10}=0,039$ W/(m.K), C=800 J/(kg.K), $\rho=100$ kg/m ³ , $\mu=2$, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	IZOLAČNÍ DESKY BUDOU LEPENY K PODKLADU DLE ZÁSAD POPSANÝCH V LEPÍCÍ VRSTVĚ, BUDE MECHANICKÉ KOTVENÍ POMOCÍ ZATLOUKACÍCH TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK +ROZŠÍROVACÍ TALÍŘKY + IZOLAČNÍCH ZÁTEK DO PŘEDVRTANÝCH OTVORŮ PŘÍSLUŠNÉ HLOUBKY, SPOTŘEBA PŘI OKRAJI 8ks/m ² , VNITŘNÍ POLE 6ks/m ² / ROVINNOST PODKLADU 10 mm/m	2x120
VÝZTUŽNÁ A VYROVNÁVACÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ PRÁŠKOVÁ LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI CEMENTU VLOŽENÁ SKLOTEXTILNÍ TKANINA VLASTNOSTI: $\lambda=0,880$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1570$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA PODKLADNÍ VRSTVU POMOCÍ NEREZOVÉHO ZUBOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBU 4 mm A NÁSLEDNĚ DO NĚJ BUDE VKLÁDÁNA SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA, KTERÁ BUDE NÁSLEDNĚ ZAHLAZENA, PŘEKRYTÍ JEDNOTLIVÝCH PÁSŮ SÍŤOVINY 200 mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, TECHN. PŘESTÁVKA MINIMÁLNĚ 5 DNÍ ROVINNOST PODKLADU 10 mm/m	5
PENETRAČNÍ	PROBARVENÝ PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERCE PRO TENKOVRSŤVÉ FASÁDNÍ OMÍTKY, ODSTNÍ DLE KONEČNÉ BARVY FASÁDNÍ OMÍTKY VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,2kg/m ²	PODKLADNÍ NÁTĚR BUDE NANÁŠEN NA PEVNÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ A BEZPRAŠNÝ POVRCH POMOCÍ MALÍŘSKÉHO VÁLEČKU Z PLYŠE, MAXIMÁLNÍ VLHKOST POVRCHU 4 % APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA 24H	---
POHLEDOVÁ	TENKOVRSŤVÁ PROBARVENÉ PASTOVITÁ SILIKÁTOVÁ OMÍTKA S ODOLNOSTÍ VŮČÍ MECHANICKÉMU POŠKOZENÍ, ZRNITOST 1 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,800$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=50$, SPOTŘEBA 1,5kg/m ²	OMÍTKA BUDE ROZMÍCHÁNA POMOCÍ ELEKTRICKÉHO MÍCHADLA NA HOMOGENNÍ KONZISTENCI, BUDE NANÁŠENA NA PEVNÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ POVRCH POMOCÍ NEREZOVÉHO, FINÁLNÍ POVRCH BUDE VYTVOŘEN POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA ROVNOMĚRNÝM TOČENÍM APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +8°C, MAXIMÁLNÍ TEPLOTA +25°C A RELATIVNÍ VLHKOST VZDUCHU MAX. 80% ROVINNOST PODKLADU DO VELIKOSTI ZRNA	2

SKLADBA STN 07 – OBVODOVÁ STĚNA S PROVĚTRÁVANOU FASÁDOU

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	POVRCHOVÁ ÚPRAVA - VNITŘNÍ BARVA NANÁŠENÁ VE DVOU VRSTVÁCH, SLOŽENÍ - MINERÁLNÍ PLNIVA A POJIVA, SILIKÁTY, PIGMENT A PŘÍSADY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MEZI JEDNOTLIVÝMI NÁTĚRY min. 4hod	NANÁŠENÍ RUČNÍ VÁLEČKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATERIÁLU 5-25°C, PODKLAD ČISTÝ, SUCHÝ, VYZRÁLÝ. VĚTRÁNÍ MÍSTNOSTI. DRUHÁ VRSTVA PO ZASCHNUTÍ PRVNÍ (CCA 4 HOD)	---
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁZRNITOST 0,6mm, MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHnutí BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ, ZRNITOST 0,6 mm, MIN. TL. = 10mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, U OKEN BUDOU OSAZENY PŘIPOJOVACÍ PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm, BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C	10
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘÍK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ / BAUMIT PŘEDNÁSTŘÍK, ZRNITOST 1- 2mm / VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH / PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNI TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
NOSNÁ	NOSNÉ VÁPENOPÍSKOVÉ ZDIVO SENDWIX 5DF-LP VLASTNOSTI: $\lambda=0,82$ W/(m.K), C=1000 J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=20$, PEVNOST P25, REI 240, DP1, RW=55 dB	ZDĚNÍ BUDE PROBÍHAT NA TENKOVRSŤVOU MALTU PROFIMIX ZM 921 PRO VÁPENOPÍSKOVÉ A BETONOVÉ BLOKY MC20 (PEVNOST 20 N/mm ²), KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA POMOCÍ SYSTÉMOVÉHO NANÁŠECÍHO VÁLCE V PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠŤCE ZDIVA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA PRO ZDĚNÍ +5 °C, MAXIMÁLNÍ VLHKOST ZDIVA 3,5 % (V ZIMĚ)	290
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ + NOSNÁ A DISTANČNÍ	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ DESKY Z MINERÁLNÍ TEPELNÉ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN + KOTVÍCÍ A NOSNÉ PRVKY ISOVER TOPSIL 2x120mm + POZINKOVANÉ PROFILY VLASTNOSTI: $\lambda_u=0,035$ W/(m.K), C=800 J/(kg.K), $\rho=60$ kg/m ³ , $\mu=1$, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1, IZOLAČNÍ DESKY OSAZENY VE DVOU VRSTVÁCH S PROSTŘÍDANÝMI SPOJI	MECHANICKÉ KOTVENÍ POMOCÍ ZATLOUKACÍCH TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK +ROZŠIROVACÍ TALÍŘKY + IZOLAČNÍCH ZÁTEK DO PŘEDVRTANÝCH OTVORŮ PŘÍSLUŠNÉ HLOUBKY, SPOTŘEBA PŘI OKRAJI 8 ks/m ² , VNITŘNÍ POLE 6ks/m ² , ROVINNOST PODKLADU 10 mm/m, PODLOŽKA EPDM TERMO-STOP 170x60 mm POD NOSNÉ L KOTVY S PROFILACÍ K UCHYCENÍ PROFILŮ, POZINK. PLECH, MAXIMÁLNÍ OSOVÁ VZDÁLENOST 600 mm, DISTANČNÍ PRVEK/PÁSEK PROVĚTRÁVANÉ FASÁDY Z POZINK. PLECHU,	2x120
VZDUCHOTĚSNÁ A DOPLŇKOVÁ HI	DIFUZNĚ OTEVŘENÁ FÓLIE LEHKÉHO TYPU DO PROVĚTRÁVANÝCH FASÁD, DEKTEN FASSADE VLASTNOSTI: $\lambda=0,35$ W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), $\rho=400$ kg/m ³ , $\mu=225$, PLOŠNÁ HMOTNOST 160g/m ² , ODOLNOST PROTI PRONIKÁNÍ VODY W1, TEPLOTNÍ ROZSAH POUŽITÍ -40°C AŽ +100°C	MONTÁŽ PROVEDENA VE VODOROVNÝCH PÁSECH OD ZALOŽENÍ U SOKLU SMĚREM NAHORU, VZÁJEMNĚ PŘEKRYTÍ/PŘESAHY FÓLÍÍ MIN.150 mm + SLEPENÍ INTEGROVANOU LEPÍCÍ PÁSKOU, V MÍSTĚ KOTEV BUDE FÓLIE PŘIPEVNĚNA POMOCÍ NAŘÍZNUTÍ/PROTRŽENÍ A NÁSLEDNĚHO OSAZENÍ NA DISTANČNÍ PRVKY + NÁSLEDNĚ PŘIPEVNĚNA POMOCÍ 2x U-PROFILŮ 20/40/30 TL.2 mm, FÓLIE BUDE ZHOTOVENA TAK, ABY BYLA V CELÉ PLOŠE NAPNUTA A V KONTAKTU S TEPELNOU IZOLACÍ	0,4
VĚTRANÁ MEZERA	VĚTRANÁ VZDUCHOVÁ MEZERA, SLABĚ VĚTRANÁ AŽ NEVĚTRANÁ VLASTNOSTI: $\lambda=0,444$ W/(m.K), C=1010 J/(kg.K), $\rho=1$ kg/m ³ , $\mu=0,3$	VELIKOST VZDUCHOVÉ MEZERY JE VYMEZENA PODKLADNÍMI PROFILY, KOTVAMI A DISTANČNÍMI PROFILY Z POZINKOVANÉHO PLECHU	40
POHLEDOVÁ A OCHRANNÁ	VLÁKNOCEMENTOVÉ FASÁDNÍ DESKY / CEMBRIT SOLID V PLOŠE ROZMĚR 1250x3050 m VLASTNOSTI CEMBRIT SOLID: $\lambda=0,3$ W/(m.K), C=1100 J/(kg.K), $\rho=1500$ kg/m ³ , $\mu=400$, POŽÁRNÍ ODOLNOST A2-s1 VLASTNOSTI CEMBRIT PATINA: $\lambda=0,3$ W/(m.K), C=1100 J/(kg.K), $\rho=1500$ kg/m ³ , $\mu=45$, POŽÁRNÍ ODOLNOST A2-s1	DESKY UKLÁDÁNY NA PODPĚRY PO VZDÁLENOSTI MAX. 600 mm, KOTVENÍ DESEK K PODKLADNÍM U-PROFILŮM POMOCÍ ČOČKOVÝCH VRUTŮ Ø4,9x38 mm Z NEREZ OCELI + GUMOVOU PODLOŽKOU, NA PODPĚRNÉ PROFILY BUDE NALEPENA PODKLADNÍ EPDM LEPÍCÍ OBOUSTRANNÁ PÁSKA POD FASÁDNÍ DESKY TL.1,1mm, KOTVENÍ PROBÍHÁ OD STŘEDU DESKY KDE BUDE PROVEDEN FIXNÍ BOD SMĚREM K OKRAJI DESKY + PO SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK, VZDÁLENOST KOTEVNÍCH PRVKŮ 30 mm OD KRAJE DESKY, VZDÁLENOST MEZI JEDNOTLIVÝMI KOTEVNÍMI PRVKY MAX 400 mm, DESKY BUDOU KLADENY S MEZEROU 8 mm, PŘI MONTÁŽI BUDOU DODRŽENY POSTUPY DANÉ VÝROBCEM DESEK	8

SKLADBA STN 08 – ŽB STĚNA VÝTAHOVÉ ŠACHTY

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STĚNA Z BETONU C 25/30, XC1, S KAMENIVEM FRAKCE 4/16mm, OCEL B 500B - POSUDÍ PŘESNĚJI AUTORIZOVANÝ STATICKÝ POSUDEK A VÝPOČET, $\rho=2500 \text{ kg/m}^3$	BETON BUDE POMOCÍ STROJNÍHO ČERPADLA Z AUTODOMÍCHÁVAČE UKLÁDÁN DO PŘIPRAVENÉHO BEDNĚNÍ, JEHOŽ POVRCH BUDE OPATŘEN BEDNÍCÍM NÁTĚREM PRO LEPŠÍ ODSTRANĚNÍ BEDNĚNÍ PO JEHO DEMONTÁŽI, BETON BUDE PŘI BETONÁŽI DÚKLADNĚ HUTNĚN POMOCÍ PONORNÉHO VIBRÁTORU	200
KONTAKNÍ MŮSTEK	DISPERZNÍ JEDNOSLOŽKOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR S OBSAHEM KŘEMIČITÉHO PÍSKU / BAUMIT SUPERGRUND / SPOTŘEBA 0,1 AŽ 0,15 kg/m ² / PŘÍDRŽNOST K PODKLADU 0,75 Mpa	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHnutí BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁŠTŘIK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ / BAUMIT PŘEDNÁŠTŘIK, ZRNITOST 1- 2mm / VLASTNOSTI: $\lambda=0,495 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1200 \text{ kg/m}^3$, $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁŠTŘIK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH / PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ, ZRNITOST 0,6 mm, MIN. TL. = 10mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1300 \text{ kg/m}^3$, $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, U OKEN BUDOU OSAZENY PŘIPOJOVACÍ PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm, BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C	10
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁZRNITOST 0,6mm, MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1800 \text{ kg/m}^3$, $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHnutí BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
POHLEDOVÁ	POVRCHOVÁ ÚPRAVA - VNITŘNÍ BARVA NANÁŠENÁ VE DVOU VRSTVÁCH, SLOŽENÍ - MINERÁLNÍ PLNIVA A POJIVA, SILIKÁTY, PIGMENT A PŘÍŠADY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MEZI JEDNOTLIVÝMI NÁTĚRY min. 4hod	NANÁŠENÍ RUČNÍ VÁLEČKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATERIÁLU 5-25°C, PODKLAD ČISTÝ, SUCHÝ, VYZRÁLÝ. VĚTRÁNÍ MÍSTNOSTI. DRUHÁ VRSTVA PO ZASCHNUTÍ PRVNÍ (CCA 4 HOD)	---



SKLADBA STN 10 –VNITŘNÍ NOSNÁ DĚLÍCÍ STĚNA S KERAM. OBKLADEM (ZDIVO 300 mm)

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	KERAMICKÝ OBKLAD TL. 10 mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, (RAKO BASE, BARVA BÍLÁ + CERESIT CE33) VLASTNOSTI: $\lambda=1,01$ W/(m.K), C=840 J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=200$, NASÁKAVOST E+10%, CHEMICKÁ ODOLNOST AA (ODOLNÉ BEZ VIDITELNÉ ZMĚNY PŘI VYSTAVENÍ CHEM. AGR. PROSTŘEDÍ)	OBKLAD BUDE UMÍSTĚOVÁN METODOU FLOATING/BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10mm + LEPÍCÍ HMOTA NA OBKLAD), OBKLADY BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ (5 mm) PRO OBKLAČKY A SPÁROVÁNY PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST 2 mm/2 m, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY PO 48H	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ (BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP) VLASTNOSTI: $\lambda=0,825$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1700$ kg/m ³ , $\mu=105$, SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6 mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	2
HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA	JEDNOSLOŽKOVÁ PAROPROPUSTNÁ, PRUŽNÁ HMOTA PRO BEZESPARÉ HI V EXT. A INT. (BAUMIT BAUMACOL PROTECT), SPOTŘEBA 1,5kg/m ² , POTŘEBA VODY 0,22 l/kg	STĚRKA BUDE NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, NEZMRZLÝ, TVAROVĚ STABILNÍ, ZBAVENÝ PRACHU, MASTNOSTY, UVOLŇUJÍCÍCH SE ČÁSTIC NEBO VÝKVĚTŮ, NANÁŠENÍ POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA CELOPLOŠNĚ, TL. MIN VRSTVY 2 mm, LEPENÍ OBKLADU PO 24 HOD.	2
VÝZTUŽNÁ + LEPÍCÍ	DISPERZNÍ VYSOCE ELASTICKÁ PASTOVITÁ STĚRKA S ARAMIDOVÝMI VLÁKNY PRO VYZTUŽENÍ (BAUMIT POWERFLEX, ZRNITOST 0-1 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=100$, SPOTŘEBA 6-7kg/m ²	STĚRKA BUDE NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, NEZMRZLÝ A BEZPRAŠNÝ PODKLAD, KTERÝ BUDE DOSTATEČNĚ SOUDRŽNÝ, PEVNÝ A VYZRÁLÝ, POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ, NANÁŠENÍ BUDE PROBÍHAT POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 10 mm, PO ZATVRDNUTÍ BUDE NÁSLEDOVAT PŘEBROUŠENÍ A OČIŠTĚNÍ, PŘESTÁVKA 5 DNÍ APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY	10
VYROVNÁVACÍ + LEPÍCÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA (BAUMIT SPEEDCONTACT, ZRNITOST 1 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,88$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1400$ kg/m ³ , $\mu=50$, SPOTŘEBA 4,5-5,5 kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA POVRCH, KTERÝ BUDE ČISTÝ, SUCHÝ, BEZPRAŠNÝ, DOSTATEČNĚ SOUDRŽNÝ, PEVNÝ A VYZRÁLÝ, ROVINNOST 2 mm/2 m, POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C	5
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE (weber.podklad (NPA 100)) VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,03kg/m ²	NÁTĚR BUDE APLIKOVÁN VÁLEČKEM, NÁTĚR LZE ŘEDIT VODOU V POMĚRECH 1:5 AŽ 1:8 DLE SAVOSTI POVRCHU APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAXIMÁLNÍ TEPLOTA +30 °C	---
NOSNÁ	NOSNÉ VÁPENOPÍSKOVÉ ZDIVO SENDWIX 5DF-LP, TL. 290 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,82$ W/(m.K), C=1000 J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=20$, PEVNOST P25, REI 240, DP1, RW=55 dB	ZDĚNÍ BUDE PROBÍHAT NA TENKOVVRSTVOU MALTU (PROFIMIX ZM 921) PRO VÁPENOPÍSKOVÉ A BETONOVÉ BLOKY MC20 (PEVNOST 20 N/mm ²), KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA POMOCÍ SYSTÉMOVÉHO NANÁŠECÍHO VÁLCE V PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠŤCE ZDIVA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA PRO ZDĚNÍ +5 °C, MAXIMÁLNÍ VLHKOST ZDIVA 3,5 %	290
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘIK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ (BAUMIT PŘEDNÁSTŘIK, ZRNITOST 1- 2 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘIK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ (BAUMIT MPI25, ZRNITOST 0,6mm) MIN. TL. = 10 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, PŘI POČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH UPRAVEN FILCEM, U OKEN A U PŘECHODU MEZI ROZDÍLNÝMI MATERIÁLY BUDOU OSAZENY PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm), BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) (BAUMIT PERLA INTERIER, ZRNITOST 0,6mm), MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1 DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA (PRIMALEX PLUS S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ) BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---

SKLADBA STN 09 –VNITŘNÍ NOSNÁ DĚLÍCÍ STĚNA (ZDIVO 300 mm)

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA (PRIMALEX PLUS S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ) BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) (BAUMIT PERLA INTERIER, ZRNITOST 0,6mm), MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1 DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ (BAUMIT MPI25, ZRNITOST 0,6mm) MIN. TL. = 10 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, PŘI POČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH UPRAVEN FILCEM, U OKEN A U PŘECHODU MEZI ROZDÍLNÝMI MATERIÁLY BUDOU OSAZENY PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm), BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘÍK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ (BAUMIT PŘEDNÁSTŘÍK, ZRNITOST 1- 2 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
NOSNÁ	NOSNÉ VÁPENOPÍSKOVÉ ZDIVO SENDWIX 5DF-LP, TL. 290 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,82$ W/(m.K), C=1000 J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=20$, PEVNOST P25, REI 240, DP1, RW=55 dB	ZDĚNÍ BUDE PROBÍHAT NA TENKOVRSTVOU MALTU (PROFIMIX ZM 921) PRO VÁPENOPÍSKOVÉ A BETONOVÉ BLOKY MC20 (PEVNOST 20 N/mm ²), KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA POMOCÍ SYSTÉMOVÉHO NANÁŠECÍHO VÁLCE V PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠŤCE ZDIVA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA PRO ZDĚNÍ +5 °C, MAXIMÁLNÍ VLHKOST ZDIVA 3,5 %	290
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘÍK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ (BAUMIT PŘEDNÁSTŘÍK, ZRNITOST 1- 2 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ (BAUMIT MPI25, ZRNITOST 0,6mm) MIN. TL. = 10 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, PŘI POČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH UPRAVEN FILCEM, U OKEN A U PŘECHODU MEZI ROZDÍLNÝMI MATERIÁLY BUDOU OSAZENY PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm), BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) (BAUMIT PERLA INTERIER, ZRNITOST 0,6mm), MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1 DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA (PRIMALEX PLUS S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ) BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---

SKLADBA STN 11 –VNITŘNÍ NENOSNÁ PŘÍČKA (ZDIVO 150 mm)

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA (PRIMALEX PLUS S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ) BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) (BAUMIT PERLA INTERIER, ZRNITOST 0,6mm), MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1 DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ (BAUMIT MPI25, ZRNITOST 0,6mm) MIN. TL. = 10 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, PŘI POČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH UPRAVEN FILCEM, U OKEN A U PŘECHODU MEZI ROZDÍLNÝMI MATERIÁLY BUDOU OSAZENY PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm), BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘÍK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ (BAUMIT PŘEDNÁSTŘÍK, ZRNITOST 1- 2 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
NOSNÁ	NENOSNÉ VÁPENOPÍSKOVÉ ZDIVO SENDWIX 10DF-LPE / TL. 150mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,40$ W/(m.K), C=1000 J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=20$, PEVNOST P25, REI 180 DP1, RW=49 Db	ZDĚNÍ BUDE PROBÍHAT NA TENKOVRSTVOU MALTU (PROFIMIX ZM 921) PRO VÁPENOPÍSKOVÉ A BETONOVÉ BLOKY MC20 (PEVNOST 20 N/mm ²), KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA POMOCÍ SYSTÉMOVÉHO NANÁŠECÍHO VÁLCE V PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠŤCE ZDIVA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA PRO ZDĚNÍ +5 °C, MAXIMÁLNÍ VLHKOST ZDIVA 3,5 %	150
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘÍK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ (BAUMIT PŘEDNÁSTŘÍK, ZRNITOST 1- 2 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ (BAUMIT MPI25, ZRNITOST 0,6mm) MIN. TL. = 10 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, PŘI POČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH UPRAVEN FILCEM, U OKEN A U PŘECHODU MEZI ROZDÍLNÝMI MATERIÁLY BUDOU OSAZENY PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm), BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) (BAUMIT PERLA INTERIER, ZRNITOST 0,6mm), MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1 DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA (PRIMALEX PLUS S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ) BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---

SKLADBA STN 12 –VNITŘNÍ NENOSNÁ PŘÍČKA S KERAM. OBKLADEM (ZDIVO 150 mm)

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	KERAMICKÝ OBKLAD TL. 10 mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, (RAKO BASE, BARVA BÍLÁ + CERESIT CE33) VLASTNOSTI: $\lambda=1,01$ W/(m.K), C=840 J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=200$, NASÁKAVOST E+10%, CHEMICKÁ ODOLNOST AA (ODOLNÉ BEZ VIDITELNÉ ZMĚNY PŘI VYSTAVENÍ CHEM. AGR. PROSTŘEDÍ)	OBKLAD BUDE UMÍSTOVÁN METODOU FLOATING/BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10mm + LEPÍCÍ HMOTA NA OBKLAD), OBKLADY BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ (5 mm) PRO OBKLADAČKY A SPÁROVÁNÝ PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST 2 mm/2 m, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY PO 48H	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ (BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP) VLASTNOSTI: $\lambda=0,825$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1700$ kg/m ³ , $\mu=105$, SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6 mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	2
HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA	JEDNOSLOŽKOVÁ PAROPROPUSTNÁ, PRUŽNÁ HMOTA PRO BEZESPARÉ HI V EXT. A INT. (BAUMIT BAUMACOL PROTECT), SPOTŘEBA 1,5kg/m ² , POTŘEBA VODY 0,22 l/kg	STĚRKA BUDE NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, NEZMRZLÝ, TVAROVĚ STABILNÍ, ZBAVENÝ PRACHU, MASTNOSTY, UVOLŇUJÍCÍCH SE ČÁSTIC NEBO VÝKVĚTŮ, NANÁŠENÍ POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA CELOPLOŠNĚ, TL. MIN VRSTVY 2 mm, LEPENÍ OBKLADU PO 24 HOD.	2
VÝZTUŽNÁ + LEPÍCÍ	DISPERZNÍ VYSOCE ELASTICKÁ PASTOVITÁ STĚRKA S ARAMIDOVÝMI VLÁKNY PRO VYZTUŽENÍ (BAUMIT POWERFLEX, ZRNITOST 0-1 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=100$, SPOTŘEBA 6-7kg/m ²	STĚRKA BUDE NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, NEZMRZLÝ A BEZPRAŠNÝ PODKLAD, KTERÝ BUDE DOSTATEČNĚ SOUDRŽNÝ, PEVNÝ A VYZRÁLÝ, POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ, NANÁŠENÍ BUDE PROBÍHAT POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 10 mm, PO ZATVRDNUTÍ BUDE NÁSLEDOVAT PŘEBROUŠENÍ A OČIŠTĚNÍ, PŘESTÁVKA 5 DNÍ APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY	10
VYROVNÁVACÍ + LEPÍCÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA (BAUMIT SPEEDCONTACT, ZRNITOST 1 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,88$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1400$ kg/m ³ , $\mu=50$, SPOTŘEBA 4,5-5,5 kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA POVRCH, KTERÝ BUDE ČISTÝ, SUCHÝ, BEZPRAŠNÝ, DOSTATEČNĚ SOUDRŽNÝ, PEVNÝ A VYZRÁLÝ, ROVINNOST 2 mm/2 m, POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C	5
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE (weber.podklad (NPA 100)) VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,03kg/m ²	NÁTĚR BUDE APLIKOVÁN VÁLEČKEM, NÁTĚR LZE ŘEDIT VODOU V POMĚRECH 1:5 AŽ 1:8 DLE SAVOSTI POVRCHU APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAXIMÁLNÍ TEPLOTA +30 °C	---
NOSNÁ	NENOSNÉ VÁPENOPÍSKOVÉ ZDIVO SENDWIX 10DF-LPE / TL. 150mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,40$ W/(m.K), C=1000 J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=20$, PEVNOST P25, REI 180 DP1, RW=49 Db	ZDĚNÍ BUDE PROBÍHAT NA TENKOVVRSTVOU MALTU (PROFIMIX ZM 921) PRO VÁPENOPÍSKOVÉ A BETONOVÉ BLOKY MC20 (PEVNOST 20 N/mm ²), KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA POMOCÍ SYSTÉMOVÉHO NANÁŠECÍHO VÁLCE V PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠŤCE ZDIVA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA PRO ZDĚNÍ +5 °C, MAXIMÁLNÍ VLHKOST ZDIVA 3,5 %	150
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘIK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ (BAUMIT PŘEDNÁSTŘIK, ZRNITOST 1- 2 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘIK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ (BAUMIT MPI25, ZRNITOST 0,6mm) MIN. TL. = 10 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, PŘI POČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH UPRAVEN FILCEM, U OKEN A U PŘECHODU MEZI ROZDÍLNÝMI MATERIÁLY BUDOU OSAZENY PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm), BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) (BAUMIT PERLA INTERIER, ZRNITOST 0,6mm), MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1 DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA (PRIMALEX PLUS S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ) BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---

SKLADBA STN 13 –VNITŘNÍ NENOSNÁ PŘÍČKA (ZDIVO 100 mm)

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA (PRIMALEX PLUS S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ) BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) (BAUMIT PERLA INTERIER, ZRNITOST 0,6mm), MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1 DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ (BAUMIT MPI25, ZRNITOST 0,6mm) MIN. TL. = 10 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, PŘI POČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH UPRAVEN FILCEM, U OKEN A U PŘECHODU MEZI ROZDÍLNÝMI MATERIÁLY BUDOU OSAZENY PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm), BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘÍK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ (BAUMIT PŘEDNÁSTŘÍK, ZRNITOST 1- 2 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
NOSNÁ	PŘÍČKOVÉ PÓROBETONOVÉ ZDIVO YTONG P2-500, 599x100x248, TL. 100mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,137$ W/(m.K), C=1000 J/(kg.K), $\rho=500$ kg/m ³ , $\mu=10$, PEVNOST P5, EI 120 DP1, RW=37 Db	ZDĚNÍ BUDE PROBÍHAT NA TENKOVRSTVOU ZDÍČÍ MALTU YTONG, KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA POMOCÍ SYSTÉMOVÉHO NANÁŠECÍHO VÁLCE V PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠŤCE ZDIVA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA PRO ZDĚNÍ +5 °C, MAXIMÁLNÍ VLHKOST ZDIVA 3,5 % (V ZIMĚ)	100
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘÍK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ (BAUMIT PŘEDNÁSTŘÍK, ZRNITOST 1- 2 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ (BAUMIT MPI25, ZRNITOST 0,6mm) MIN. TL. = 10 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, PŘI POČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH UPRAVEN FILCEM, U OKEN A U PŘECHODU MEZI ROZDÍLNÝMI MATERIÁLY BUDOU OSAZENY PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm), BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) (BAUMIT PERLA INTERIER, ZRNITOST 0,6mm), MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1 DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA (PRIMALEX PLUS S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ) BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---

SKLADBA STN 14 –VNITŘNÍ NENOSNÁ PŘÍČKA S KERAM. OBKLADEM (ZDIVO 100 mm)

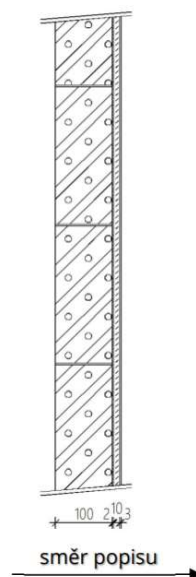
FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
POHLEDOVÁ	KERAMICKÝ OBKLAD TL. 10 mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, (RAKO BASE, BARVA BÍLÁ + CERESIT CE33) VLASTNOSTI: $\lambda=1,01$ W/(m.K), C=840 J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=200$, NASÁKAVOST E+10%, CHEMICKÁ ODOLNOST AA (ODOLNÉ BEZ VIDITELNÉ ZMĚNY PŘI VYSTAVENÍ CHEM. AGR. PROSTŘEDÍ)	OBKLAD BUDE UMÍSTOVÁN METODOU FLOATING/BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10mm + LEPÍCÍ HMOTA NA OBKLAD), OBKLADY BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ (5 mm) PRO OBKLADAČKY A SPÁROVÁNÝ PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST 2 mm/2 m, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY PO 48H	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ (BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP) VLASTNOSTI: $\lambda=0,825$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1700$ kg/m ³ , $\mu=105$, SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6 mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	2
HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA	JEDNOSLOŽKOVÁ PAROPROPUSTNÁ, PRUŽNÁ HMOTA PRO BEZESPARÉ HI V EXT. A INT. (BAUMIT BAUMACOL PROTECT), SPOTŘEBA 1,5kg/m ² , POTŘEBA VODY 0,22 l/kg	STĚRKA BUDE NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, NEZMRZLÝ, TVAROVĚ STABILNÍ, ZBAVENÝ PRACHU, MASTNOSTY, UVOLŇUJÍCÍCH SE ČÁSTIC NEBO VÝKVĚTŮ, NANÁŠENÍ POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA CELOPLOŠNĚ, TL. MIN VRSTVY 2 mm, LEPENÍ OBKLADU PO 24 HOD.	2
VÝZTUŽNÁ + LEPÍCÍ	DISPERZNÍ VYSOCE ELASTICKÁ PASTOVITÁ STĚRKA S ARAMIDOVÝMI VLÁKNY PRO VYZTUŽENÍ (BAUMIT POWERFLEX, ZRNITOST 0-1 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=100$, SPOTŘEBA 6-7kg/m ²	STĚRKA BUDE NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, NEZMRZLÝ A BEZPRAŠNÝ PODKLAD, KTERÝ BUDE DOSTATEČNĚ SOUDRŽNÝ, PEVNÝ A VYZRÁLÝ, POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ, NANÁŠENÍ BUDE PROBÍHAT POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 10 mm, PO ZATVRDNUTÍ BUDE NÁSLEDOVAT PŘEBROUŠENÍ A OČIŠTĚNÍ, PŘESTÁVKA 5 DNÍ APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY	10
VYROVNÁVACÍ + LEPÍCÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA (BAUMIT SPEEDCONTACT, ZRNITOST 1 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,88$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1400$ kg/m ³ , $\mu=50$, SPOTŘEBA 4,5-5,5 kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA POVRCH, KTERÝ BUDE ČISTÝ, SUCHÝ, BEZPRAŠNÝ, DOSTATEČNĚ SOUDRŽNÝ, PEVNÝ A VYZRÁLÝ, ROVINNOST 2 mm/2 m, POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C	5
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE (weber.podklad (NPA 100)) VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,03kg/m ²	NÁTĚR BUDE APLIKOVÁN VÁLEČKEM, NÁTĚR LZE ŘEDIT VODOU V POMĚRECH 1:5 AŽ 1:8 DLE SAVOSTI POVRCHU APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAXIMÁLNÍ TEPLOTA +30 °C	---
NOSNÁ	PŘÍČKOVÉ PÓROBETONOVÉ ZDIVO YTONG P2-500, 599x100x248, TL. 100mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,137$ W/(m.K), C=1000 J/(kg.K), $\rho=500$ kg/m ³ , $\mu=10$, PEVNOST P5, EI 120 DP1, RW=37 Db	ZDĚNÍ BUDE PROBÍHAT NA TENKOVVRSTVOU ZDÍCÍ MALTU YTONG, KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA POMOCÍ SYSTÉMOVÉHO NANÁŠECÍHO VÁLCE V PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠTČE ZDIVA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA PRO ZDĚNÍ +5 °C, MAXIMÁLNÍ VLHKOST ZDIVA 3,5 % (V ZIMĚ)	100
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘÍK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ (BAUMIT PŘEDNÁSTŘÍK, ZRNITOST 1- 2 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ (BAUMIT MPI25, ZRNITOST 0,6mm) MIN. TL. = 10 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, PŘI POČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH UPRAVEN FILCEM, U OKEN A U PŘECHODU MEZI ROZDÍLNÝMI MATERIÁLY BUDOU OSAZENY PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm), BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) (BAUMIT PERLA INTERIER, ZRNITOST 0,6mm), MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1 DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA (PRIMALEX PLUS S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ) BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---

SKLADBA STN 15 – INSTALAČNÍ ŠACHTA (ZDIVO 100 mm)

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NOSNÁ	PŘÍČKOVÉ PÓROBETONOVÉ ZDIVO YTONG P2-500, 599x100x248, TL. 100mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,137 \text{ W/(m.K)}$, $C=1000 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=500 \text{ kg/m}^3$, $\mu=10$, PEVNOST P5, EI 120 DP1, RW=37 Db	ZDĚNÍ BUDE PROBÍHAT NA TENKOVrstvou ZDÍCI MALTU YTONG, KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA POMOCÍ SYSTÉMOVÉHO NANÁŠECÍHO VÁLCE V PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠTČE ZDIVA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA PRO ZDĚNÍ +5 °C, MAXIMÁLNÍ VLHKOST ZDIVA 3,5 % (V ZIMĚ)	100
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ PŘEDNÁSTŘÍK PRO STROJOVÉ ZPRACOVÁNÍ (BAUMIT PŘEDNÁSTŘÍK, ZRNITOST 1- 2 mm) VLASTNOSTI: $\lambda=0,495 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1200 \text{ kg/m}^3$, $\mu=20$, SPOTŘEBA 5,7 kg/m ²	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, PO APLIKACI BUDE NÁSLEDOVAT 7 DNÍ TRVAJÍCÍ TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	2
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ (BAUMIT MPI25, ZRNITOST 0,6mm) MIN. TL. = 10 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1300 \text{ kg/m}^3$, $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, PŘI POČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH UPRAVEN FILCEM, U OKEN A U PŘECHODU MEZI ROZDÍLNÝMI MATERIÁLY BUDOU OSAZENY PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200 mm), BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) (BAUMIT PERLA INTERIER, ZRNITOST 0,6mm), MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1800 \text{ kg/m}^3$, $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM, DOBA ZRÁNÍ 1 mm=1 DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA (PRIMALEX PLUS S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ) BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---

INSTALAČNÍ ŠACHTA

INTERIÉR



SKLADBA PDL 01 – PODLAHA NA ZEMINĚ – GARÁŽ, SUTERÉN V 1.S

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
OCHRANNÁ	DVOUSLOŽKOVÁ NÁTĚROVÁ HMOTA (EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE A POLYAMINOVÉ TVRDIDLO), URČENA DO GARÁŽÍ, PŘÍDRŽNOST K PODKLADU 1,5 MPa, ODOLNOST PROTI CHEMICKÁM LÁTKÁM - BENZÍN, NAFTA, OLEJ, SPOTŘEBA CCA 0,2 kg/m ²	NANÁŠENÍ RUČNĚ VÁLEČKEM, DVĚ VRSTVY, POVRCH ČISTÝ, SOUDRŽNÝ, BEZ PRACHU A MASTNOT, OPTIMÁLNÍ TEPLOTA PROVÁDĚNÍ 20°C, NEMÁ KLESNOUT POD 15°C, POCHŮZNOST PO 24 HOD, PLNÉ ZATÍŽENÍ PO 72 HODINÁCH	1
ROZNÁŠECÍ	DRÁTKOBETON - BETON TŘÍDY C25/30, VYZTUŽENO KARI 149 SÍTÍ Ø 8 mm S OKY 100x100 mm, OCELOVÉ PROFILOVANÉ DRÁTKY V MNOŽSTVÍ 30 kg/m ³ Z OCELE B500B, OBJEMOVÁ HMOTNOST ρ = 2100 kg/m ³	LITÍ VE SPÁDU, DILATACE PO 3 M PROŘEZEM, OBVODOVÁ PÁSKY Z MIN. VLNY TL. 15 MM, TEPLOTA NEMÁ DLOUHODOBĚ KLESNOUT POD 5°C, A NEMÁ PŘEKROČIT 30°C, UKLÁDÁNÍ ČERSTVÉHO BETONU POMOCÍ ČERPADLA S VÝLOŽNÍKEM	149
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ ZÁKLADOVÁ DESKA Z VODOSTAVEBNÍHO BETONU, BETON TŘÍDY C 25/30, OCEL B500B, OBJEMOVÁ HMOTNOST ρ = 2500 kg/m ³	LITÍ DO BEDNĚNÍ, TEPLOTA NEMÁ DLOUHODOBĚ KLESNOUT POD 5°C, A NEMÁ PŘEKROČIT 30°C, UKLÁDÁNÍ ČERSTVÉHO BETONU POMOCÍ ČERPADLA S VÝLOŽNÍKEM	600
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ BETONOVÁ DESKA Z PROSTÉHO BETONU TŘÍDY C16/20	LITÍ DO BEDNĚNÍ TEPLOTA NEMÁ DLOUHODOBĚ KLESNOUT POD 5°C, A NEMÁ PŘEKROČIT 30°C, UKLÁDÁNÍ ČERPADLEM S VÝLOŽNÍKEM	150
ZEMINA	PŮVODNÍ ROSTLÁ ZEMINA, DLE GEOLOGICKÉHO PROFILU		-

SKLADBA PDL 02 – PODLAHA NA ZEMINĚ – KERAMICKÁ DLAŽBA V 1.S

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA TL. 10mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, ODOLNOST - DLE TYPU MÍSTNOSTI A POŽADAVKU INVESTORA VLASTNOSTI: λ=1,01 W/(m.K), C=840 J/(kg.K), ρ=2000 kg/m ³ , μ=200, NASÁKAVOST E	DLAŽBA BUDE UMÍSTOVÁNA METODOU FLOATING-BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10 mm + LEPÍCÍ HMOTA NA DLAŽBU), DLAŽDICE BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ PRO DLAŽDICE A SPÁROVÁNY PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST PODLAHY -MAX ODCHYLKA 2 mm/2 m, MĚŘENO POMOCÍ LATĚ A ODMĚRNÉHO KLÍNKU, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, NA NÁŠLAPNÉ VRSTVĚ BUDE UMÍSTĚN PŘECHODOVÝ SAMOLEPÍCÍ PROFIL LOGOCLIC S ELOXOVANÉHO HLINÍKU, ŠÍŘKA 80mm	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽBY NAPŘ. BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP, VLASTNOSTI: λ=0,825 W/(m.K), C=900 J/(kg.K), ρ=1700 kg/m ³ , μ=105, SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	6
VYROVNÁVACÍ	SAMONIVELAČNÍ STĚRKA, OBJEMOVÁ HMOTNOST 200 4 kg/m ³ , SPOTŘEBA 1,7 kg/1 mm/m ³	PODKLAD SUCHÝ, ZBAVENÝ NEČISTOT A MASTNOTY, TEPLOTA VZDUCHU A MATEIRÁLU 5-30°C, PROHLUBNĚ NAD 15 MM PŘEDEM VYSRAVIT, POCHOZÍ PO 1 DNI, PŘED POKLÁDKOU DLAŽBY NECHAT 4 DNY VYSCHNOUT	4
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR BEZ ROZPOUŠTĚDEL NA BÁZI - SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, SPOTŘEBA CCA 0,07 kg/m ³	NANÁŠENÍ RUČNÍ GUMOVOU STĚRKOU, VÁLEČKEM, POVRCH ČISTÝ, BEZ PRACHU A MASTNOT, VLHKOST MAX. 10 %, OPTIMÁLNÍ TEPLOTA 20°C, MIN. 15°C	-
ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA C 16/20, VYZTUŽENA OCELOVOU SVAŘOVANOU KARI SÍTÍ, OKA 150x150x4 V OSE	LITÍ VE SPÁDU, DILATACE PO 3 M PROŘEZEM, OBVODOVÁ PÁSKY Z MIN. VLNY TL. 15 MM, TEPLOTA NEMÁ DLOUHODOBĚ KLESNOUT POD 5°C, A NEMÁ PŘEKROČIT 30°C, UKLÁDÁNÍ ČERSTVÉHO BETONU POMOCÍ ČERPADLA S VÝLOŽNÍKEM	50
SEPARAČNÍ	PE FOLIE, HUSTOTA 0,92 g/cm, VÁHA 0,0712 kg/bm, ŠÍŘKA 1000 mm	PŘESAHY SLEPENY PÁSKOU	0,1
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEPELNÝ IZOLANT EPS PERIMETR PRO IZOLACI SPODNÍ STAVBY, λ ₀ = 0,034 W/mK	PŘITÍŽENO	80
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ ZÁKLADOVÁ DESKA Z VODOSTAVEBNÍHO BETONU, BETON TŘÍDY C 25/30, OCEL B500B, OBJEMOVÁ HMOTNOST ρ = 2500 kg/m ³	LITÍ DO BEDNĚNÍ, TEPLOTA NEMÁ DLOUHODOBĚ KLESNOUT POD 5°C, A NEMÁ PŘEKROČIT 30°C, UKLÁDÁNÍ ČERSTVÉHO BETONU POMOCÍ ČERPADLA S VÝLOŽNÍKEM	600
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ BETONOVÁ DESKA Z PROSTÉHO BETONU TŘÍDY C16/20	LITÍ DO BEDNĚNÍ TEPLOTA NEMÁ DLOUHODOBĚ KLESNOUT POD 5°C, A NEMÁ PŘEKROČIT 30°C, UKLÁDÁNÍ ČERPADLEM S VÝLOŽNÍKEM	150
ZEMINA	PŮVODNÍ ROSTLÁ ZEMINA, DLE GEOLOGICKÉHO PROFILU		-

SKLADBA PDL 03 – PODLAHA NA ZEMINĚ – KERAMICKÁ DLAŽBA V 1 NP

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA TL. 10mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, ODOLNOST - DLE TYPU MÍSTNOSTI A POŽADAVKU INVESTORA VLASTNOSTI: $\lambda=1,01 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=840 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=2000 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=200$, NASÁKAVOST E	DLAŽBA BUDE UMÍSŤOVÁNA METODOU FLOATING-BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10 mm + LEPÍCÍ HMOTA NA DLAŽBU), DLAŽDICE BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ PRO DLAŽDICE A SPÁROVÁNY PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST PODLAHY - MAX ODCHYLKA 2 mm/2 m, MĚŘENO POMOCÍ LATĚ A ODMĚRNÉHO KLÍNKU, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, NA NÁŠLAPNÉ VRSTVĚ BUDE UMÍSTĚN PŘECHODOVÝ SAMOLEPÍCÍ PROFIL LOGOCLIC S ELOXOVANÉHO HLINÍKU, ŠÍŘKA 80mm	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽBY NAPŘ. BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP, VLASTNOSTI: $\lambda=0,825 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=900 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=1700 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=105$, SPOTŘEBA $3 \text{ kg}/\text{m}^2$	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	6
ROZNAŠEČÍ	SAMONIVELAČNÍ MAZANINA + KARI SÍŤ OCEL KARI SÍŤ 150x150x4mm, VLASTNOSTI: $\lambda=1,160 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=840 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=2000 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=19$, SPOTŘEBA $18 \text{ kg}/\text{m}^2/\text{cm}$, PEVNOST V TLAKU 20 N/mm2, PEVNOST V TAHU ZA OHYBU 5 N/mm2, VYTVOŘENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPAR DO UPLYNUTÍ 24 HODIN POMOCÍ BRUSKY DO 1/3 TL. VRSTVY, SPÁRY BUDOU ZATŘENY NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVOU, NEBO PRUŽNÝM TMELEM	PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ BUDE PROKÁZÁNA PEVNOST, ROVINNOST A VLHKOST PODKLADU, MAZANINA BUDE STROJNĚ ZPRACOVÁN V PŘÍSTROJI NA LITÉ MAZANINAY, APLIKACE POMOCÍ ČERPADLA+ ROZHRNOVÁNÍ LATÍ, KARI SÍŤ BUDE PŘED ZALITÍM PŘIPRAVENA NA MÍSTĚ A BUDE PODLOŽENA POMOCÍ DISTANČNÍCH PLASTOVÝCH PODLOŽEK TAK, ABY BYLO DODRŽENO KRYTÍ MIN. 20mm OD SPODNÍHO LÍCE KONSTRUKCE, TEPLOTA PODKLADU NESMÍ KLESNOUT POD +5°C, DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10 mm	50
SEPARAČNÍ	POLYETYLENOVÁ FÓLIE BEZ VÝZTUŽNÉ VLOŽKY, 2x APLIKOVÁNA, DEKSEPAR VLASTNOSTI: 100% POLYETYLEN (ELIMINACE CHEM. REAKCE Z EPS), $120 \text{ g}/\text{m}^2$, $\mu=345000$	PE FÓLIE SE BUDE APLIKOVÁNA VE 2 VRSTVÁCH, VOLNĚ LOŽENÉ SE SPOJÍ POUZE PŘEKRYTÍM, LZE SLEPOVAT	0,4
KROČEJOVÁ	IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY / ISOVER T-N / VLASTNOSTI: $\lambda_0=0,040 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=800 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=130 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=1$, STLAČITELNOST < 3mm, DYNAMICKÁ TUHOST $SD=14,6 \text{ MN.m}^{-3}$	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m	40
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	TEPELNÁ IZOLACE Z POLYSTYRENU EPS 150S (ISOVER EPS 150) EXPANDOVANÝ POLYSTYREN VLASTNOSTI: $\lambda_0=0,035 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=1270 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=25 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=45$, TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU $3000 \text{ kg}/\text{m}^2$	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m, DESKY BUDOU POKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH	80+60
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA Z AL FÓLIE PROTI RADONU S NAKAŠÍROVÁNÍM NA VLOŽCE ZE SKLENĚNÝCH VLÁKEN, (GLASTEK AL 40 MINERAL) VLASTNOSTI: $\lambda_0=0,21 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=1470 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=1400 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=100000$	ASFALTOVÝ PÁS BUDE PLNOPLOŠNĚ NATAVEN K PODKLADU, MODIFIKOVANÝ PÁS MÁ NOSNOU VLOŽKOU Z AL FÓLIE KAŠÍROVANOU SKLENĚNÝMI VLÁKNY, PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN VROUBKOVÁNÍM PRO SNAŽŠÍ PŘILNAVOST A HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN JEMNÝM SEPARAČNÍM POSYPEM, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100- 150MM	4
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA ZE SKLENĚNÉ TKANINY (ROOFTEK G 40 MINERAL), $\lambda_0=0,21 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=1470 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=1400 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=29000$	ASFALTOVÝ PÁS BUDE BODOVĚ NATAVEN K PODKLADU NEBO POKLÁDÁN DO HORKÉHO ASFALTU, SKELNÁ TKANINA O PLOŠNÉ HMOTNOSTI $200 \text{ g}/\text{m}^2$, PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN VROUBKOVÁNÍM PRO SNAŽŠÍ PŘILNAVOST A HORNÍ POVRCH JE BEZ ÚPRAVY, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM	4
PENTRAČNÍ	ELASTICKÁ PENETRAČNÍ BITUMENOVÁ HMOTA MODIFIKOVANÁ SYNTETICKÝM KAUČUKEM, VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,15-0,3 $\text{ kg}/\text{m}^2$	PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZ JAKÝCHKOLI NEČISTOT (PRACH, REZ), BEZ OSTRÝCH HRAN A STOJATÉ VODY, NESMÍ BÝT ZMRZLÝ NEBO POKRYT JINOVATKOU, MŮŽE BÝT MÍRNĚ VLHKÝ, APLIKACE POMOCÍ DEHTOVÉHO KARTÁČE, NEBO STŘÍKACÍHO ZAŘÍZENÍ, TEPLOTA +5°C AŽ 35°C	---
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ VYZTUŽENÁ BETONOVÁ MAZANINA / BETON C20/25 XC1, KARI-SÍŤ 6/100/100 PŘI OBOU LÍCÍCH S MIN. KRYTÍM 25mm (POSODIT STATIKEM) SVISLÝCH PROSTUPŮ POMOCÍ PĚNOVÉHO PÁSKU PŘED VYLITÍM VRSTVY	BETONOVÁ SMĚS BUDE ROVNOMĚRNĚ ROZPROSTŘENA V PLOŠE A DOSTATEČNĚ HNUTNĚNA POMOCÍ VIBRAČNÍCH LATÍ, DO PODKLADNÍHO BETONU BUDE POKLÁDÁNA KARI-SÍŤ PRŮMĚR 6mm 100/100 (POSODIT STATIKEM) PŘI OBOU LÍCÍCH DESKY, MINIMÁLNÍ KRYTÍ BUDE ZAJIŠTĚNO POMOCÍ PLASTOVÝCH DILATAČNÍCH PODLOŽEK, NEDOSTATEČNÉ ÚNOSNOSTI ZEMINY BUDE NUTNĚ HUTNIT ZEMINU POMOCÍ VHODNÉ METODY PŘEDEPSANÉ AUTORIZOVANÝM GEOTECHNIKEM	200
ZEMINA	PŮVODNÍ ROSTLÁ ZEMINA, DLE GEOLOGICKÉHO PROFILU		-

SKLADBA PDL 04 – PODLAHA NAD SUTERÉNEM – KERAMICKÁ DLAŽBA V 1 NP

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA TL. 10mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, ODOLNOST - DLE TYPU MÍSTNOSTI A POŽADAVKU INVESTORA VLASTNOSTI: $\lambda=1,01 \text{ W/(m.K)}$, $C=840 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=2000 \text{ kg/m}^3$, $\mu=200$, NASÁKAVOST E	DLAŽBA BUDE UMÍSTOVÁNA METODOU FLOATING-BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10 mm + LEPÍCÍ HMOTA NA DLAŽBU), DLAŽDICE BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ PRO DLAŽDICE A SPÁROVÁNY PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST PODLAHY -MAX ODCHYLKA 2 mm/2 m, MĚŘENO POMOCÍ LATĚ A ODMĚRNÉHO KLÍNKU, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, NA NÁŠLAPNÉ VRSTVĚ BUDE UMÍSTĚN PŘECHODOVÝ SAMOLEPÍCÍ PROFIL LOGOCLIC S ELOXOVANÉHO HLINÍKU, ŠÍŘKA 80mm	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽBY NAPŘ. BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP, VLASTNOSTI: $\lambda=0,825 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1700 \text{ kg/m}^3$, $\mu=105$, SPOTŘEBA 3 kg/m^2	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	6
ROZNAŠECÍ	SAMONIVELAČNÍ MAZANINA + KARI SÍŤ 150x150x4mm, VLASTNOSTI: $\lambda=1,160 \text{ W/(m.K)}$, $C=840 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=2000 \text{ kg/m}^3$, $\mu=19$, SPOTŘEBA $18 \text{ kg/m}^2/\text{cm}$, PEVNOST V TLAKU 20 N/mm2, PEVNOST V TAHU ZA OHYBU 5 N/mm2, VYTVOŘENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPAR DO UPLYNUTÍ 24 HODIN POMOCÍ BRUSKY DO 1/3 TL. VRSTVY, SPÁRY BUDOU ZATŘENY NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVOU, NEBO PRUŽNÝM TMELEM	PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ BUDE PROKÁZÁNA PEVNOST, ROVINNOST A VLHKOST PODKLADU, MAZANINA BUDE STROJNĚ ZPRACOVÁN V PŘÍSTROI NA LITÉ MAZANINAY, APLIKACE POMOCÍ ČERPADLA+ ROZHRNOVÁNÍ LATÍ, KARI SÍŤ BUDE PŘED ZALITÍM PŘIPRAVENA NA MÍSTĚ A BUDE PODLOŽENA POMOCÍ DISTANČNÍCH PLASTOVÝCH PODLOŽEK TAK, ABY BYLO DODRŽENO KRYTÍ MIN. 20mm OD SPODNÍHO LÍCE KONSTRUKCE, TEPLOTA PODKLADU NESMÍ KLESNOUT POD +5°C, DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10 mm	50
SEPARAČNÍ	POLYETYLENOVÁ FÓLIE BEZ VÝZTUŽNÉ VLOŽKY, 2x APLIKOVÁNA, DEKSEPAR VLASTNOSTI: 100% POLYETYLEN (ELIMINACE CHEM. REAKCE Z EPS), 120 g/m^2 , $\mu=345000$	PE FÓLIE SE BUDE APLIKOVÁNA VE 2 VRSTVÁCH , VOLNĚ LOŽENÉ SE SPOJI POUZE PŘEKRYTÍM, LZE SLEPOVAT	0,4
KROČEJOVÁ	IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNÝ / ISOVER T-N / VLASTNOSTI: $\lambda_0=0,040 \text{ W/(m.K)}$, $C=800 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=130 \text{ kg/m}^3$, $\mu=1$, STLAČITELNOST < 3mm, DYNAMICKÁ TUHOST $SD=14,6 \text{ MN.m}^{-3}$	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m	40
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	TEPELNÁ IZOLACE Z POLYSTYRENU EPS 150S (ISOVER EPS 150) EXPANDOVANÝ POLYSTYREN VLASTNOSTI: $\lambda_0=0,035 \text{ W/(m.K)}$, $C=1270 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=25 \text{ kg/m}^3$, $\mu=45$, TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU 3000 kg/m^2	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m, DESKY BUDOU POKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH	2x70
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE, BETON C25/30, OCEL B500B		200
PENETRAČNÍ	KONTAKTNÍ MŮSTEK, SLOŽENÍ - CEMENT, PÍSKY, PŘÍSLADY, PO NANESENÍ V PŘÍPADĚ ŽE SE NA PŘEDNÁSTŘÍK NEAPLIKUJE DALŠÍ VRSTVA JEŠTĚ V DOBĚ JEHO TUHNUTÍ JE TŘEBA DODRŽET PŘESTÁVKU min. 21 DNÍ PŘED NANÁŠENÍM DALŠÍ VRSTVY	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH	4
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ LEPÍCÍ HMOTA URČENÁ K LEPENÍ MINERÁLNÍ IZOLACE CCA 3 kg/m^2	NANÁŠENÍ ZUBOVÝM HLADÍTKEM, PODKLAD PEVNÝ, SUCHÝ, BEZ SEP. PROSTŘEDKŮ, TEPLOTA VZDUCHU MIN. 5°C A VÍCE	10
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	DESKY Z ČEDIČOVÉ VLNÝ, HYDROFOBIZOVANÉ, SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda = 0,041 \text{ W/mK}$, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	LEPENÍ CELOPLOŠNĚ	140
LEPÍCÍ + VÝZTUŽNÁ	JEDNOSLOŽKOVÁ STĚRKOVACÍ HMOTA S VLOŽENOU SKLOVLÁKNITOU ARMOVACÍ TKANINOU O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 160 g/m^2 , SPOTŘEBA 4 kg/m^2	NANÁŠENÍ NEREZ. HLADÍTKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 5-26°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ VTLAČENÍ TKANINY DO NANESENÉ VRSTVY STĚRKOVACÍ HMOTY, CCA VE 2/3 TL.	5
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE, - SPOTŘEBA CCA $0,18 \text{ kg/m}^2$	NANÁŠENÍ VÁLEČKEM NEBO MALÍŘ. ŠTĚTKOU, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 5-30°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ TRHLIN A PRACHU, TECHN. PŘESTÁVKA 1 DEN	-
POVRCHOVÁ	TENKOVRSŤVÁ PASTOVITÁ OMÍTKA SILIKONSILIKÁTOVÁ 2 PRO INTERIÉR I EXTERIÉR, ZRNITOST 2 MM, SPOTŘEBA $3,3 \text{ kg/m}^2$	NANÁŠENÍ NEREZ. HLADÍTKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 8°C A VÍCE, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ TRHLIN A PRACHU	2

SKLADBA PDL 05 – PROVOZNÍ PODLAHA V ŠACHTĚ VÝTAHU

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NOSNÁ, POVRCHOVÁ	BETONOVÁ NOSNÁ MAZANINA + KARI SÍŤ, BETON C25/30 XC1, OCEL B500B 2x KARI SÍŤ 100x100x6mm PŘI OBOU LÍCÍCH VLASTNOSTI: $\lambda=1,230 \text{ W/(m.K)}$, $C=1020 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=2100 \text{ kg/m}^3$,	PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ BUDE PROKÁZÁNA PEVNOST, ROVINNOST A VLHKOST PODKLADU APLIKACE POMOCÍ VYLÉVÁNÍ Z AUTOMATICKÉHO DOMÍCHÁVAČE KARI SÍŤ BUDE PŘED ZALITÍM PŘIPRAVENA NA MÍSTĚ A BUDE PODLOŽENA POMOCÍ DISTANČNÍCH PLASTOVÝCH PODLOŽEK TAK, ABY BYLO DODRŽENO KRYTÍ MIN. 25mm OD SPODNÍHO LÍCE KONSTRUKCE	100
SEPARAČNÍ	POLYETYLENOVÁ FÓLIE BEZ VÝZTUŽNÉ VLOŽKY, 2x APLIKOVÁNA, DEKSEPAR VLASTNOSTI: 100% POLYETYLEN, 120g/m^2 , $\mu=345000$	PE FÓLIE SE BUDE APLIKOVÁNA VE 2 VRSTVÁCH / VOLNĚ LOŽENÉ SE SPOJI POUZE PŘEKRYTÍM, LZE SLEPOVAT	0,4
OCHRANNÁ	NETKANÁ GEOTEXTILIE O GRAMÁŽI MIN. 500g/m^2 , FILTEK 500g/m^2	GEOTEXTILIE BUDE VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHY 100-150mm	4
KROČEJOVÁ	IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY / ISOVER T-N / VLASTNOSTI: $\lambda_u=0,040 \text{ W/(m.K)}$, $C=800 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=130 \text{ kg/m}^3$, $\mu=1$, STLAČITELNOST $< 3\text{mm}$, DYNAMICKÁ TUHOST $SD=14,6 \text{ MN.m}^{-3}$	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m	50
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA Z AL FÓLIE PROTI RADONU S NAKAŠÍROVÁNÍM NA VLOŽCE ZE SKLENĚNÝCH VLÁKEN, (GLASTEK AL 40 MINERAL) VLASTNOSTI: $\lambda_U=0,21 \text{ W/(m.K)}$, $C=1470 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1400 \text{ kg/m}^3$, $\mu=100000$	ASFALTOVÝ PÁS BUDE PLNOPLOŠNĚ NATAVEN K PODKLADU, MODIFIKOVANÝ PÁS MÁ NOSNOU VLOŽKOU Z AL FÓLIE KAŠÍROVANOU SKLENĚNÝMI VLÁKNY, PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN VROUBKOVÁNÍM PRO SNAŽŠÍ PŘILNAVOST A HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN JEMNÝM SEPARAČNÍM POSYPEM, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100- 150MM	4
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA ZE SKLENĚNÉ TKANINY (ROOFTEK G 40 MINERAL), $\lambda_u=0,21 \text{ W/(m.K)}$, $C=1470 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1400 \text{ kg/m}^3$, $\mu=29000$	ASFALTOVÝ PÁS BUDE BODOVĚ NATAVEN K PODKLADU NEBO POKLÁDÁN DO HORKÉHO ASFALTU, SKELNÁ TKANINA O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 200g/m^2 , PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN VROUBKOVÁNÍM PRO SNAŽŠÍ PŘILNAVOST A HORNÍ POVRCH JE BEZ ÚPRAVY, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM	4
PENTRAČNÍ	ELASTICKÁ PENETRAČNÍ BITUMENOVÁ HMOTA MODIFIKOVANÁ SYNTETICKÝM KAUKČUKEM VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,15-0,3 kg/m^2	PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZ JAKÝCHKOLI NEČISTOT (PRACH, REZ), BEZ OSTRÝCH HRAN A STOJATÉ VODY, NESMÍ BÝT ZMRZLÝ NEBO POKRYT JINOVATKOU, MŮŽE BÝT MÍRNĚ VLHKÝ, NOVÝ APLIKACE POMOCÍ DEHTOVÉHO KARTÁČE, NEBO STŘÍKACÍHO ZAŘÍZENÍ, APLIKAČNÍ TEPLOTA $+5^\circ\text{C}$ AŽ 35°C	---
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ ZÁKLADOVÁ DESKA Z VODOSTAVEBNÍHO BETONU, BETON TŘÍDY C 25/30, OCEL B500B, OBJEMOVÁ HMOTNOST $\rho = 2500 \text{ kg/m}^3$	LITÍ DO BEDNĚNÍ, TEPLOTA NEMÁ DLOUHODOBĚ KLESNOUT POD 5°C , A NEMÁ PŘEKROČIT 30°C , UKLÁDÁNÍ ČERSTVÉHO BETONU POMOCÍ ČERPADLA S VÝLOŽNÍKEM	500
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ BETONOVÁ DESKA Z PROSTÉHO BETONU TŘÍDY C16/20	LITÍ DO BEDNĚNÍ TEPLOTA NEMÁ DLOUHODOBĚ KLESNOUT POD 5°C , A NEMÁ PŘEKROČIT 30°C , UKLÁDÁNÍ ČERPADLEM S VÝLOŽNÍKEM	150
ZEMINA	PŮVODNÍ ROSTLÁ ZEMINA, DLE GEOLOGICKÉHO PROFILU		-

SKLADBA PDL 06 – PODLAHA NAD SUTERÉNEM – LAMINÁTOVÉ DÍLCE V 1 NP

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NÁŠLAPNÁ	LEPENÉ VINYLLOVÉ LAMELY CONCEPTLINE LEPENÉ VLASTNOSTI: KONSTATNÍ TLOUŠŤKA 2 mm, REAKCE NA OHEŇ B _{fl} , PROTISKLUZNOST R10, SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ DLE ÚČELU MÍSTNOSTI DLE ČSN 74 4505, ÚTLUM HLUKU 2 Db, TEPELNÝ ODPOR 0,02 m²k/W	AMELY BUDOU LEPENY K DOKONALE ČISTÉMU A ROVNÉMU PODKLADU POMOCÍ LEPIDLA / HRUBOST ZAČISTĚNÉHO POVRCHU MAX. 3 mm/1 m², MATERIÁL PŘED POKLÁDKOU USKLADNĚN MIN. 48HOD V MÍSTNOSTI, KDE SE BUDE POKLÁDAT, ABY SE PŘÍZPŮSOBIL PODMÍNKÁM, VLHKOST VZDUCHU NESMÍ BÝT NIŽŠÍ NEŽ 40 % A VYŠŠÍ NEŽ 70 %	2
LEPÍCÍ	UNIVERZÁLNÍ AKRYLÁTOVÉ LEPIDLO VE VODNÍ DISPERZI A BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL S NÍZKÝM OBSAHEM TĚKAVÝCH LÁTEK VLASTNOSTI: ρ=1,25 g/cm³, VIZKOZITA 100 000 mPa.s , PŘÍDRŽNOST >1,5 N/mm, SPOTŘEBA 0,25kg/m²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ VÁLEČKU NEBO ŠTĚTKY PLNOPLOŠNĚ APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +15 °C, MAX. TEPLOTA +35 °C	---
VYROVNÁVACÍ	VYROVNÁVACÍ KALCIUMSULFÁTOVÁ STĚRKA CEMIX NIVELA EASY JEMNÁ VLASTNOSTI: PEVNOST V TLAKU 25 Mpa, REAKCE NA OHEŇ A1, PŘÍDRŽNOST 1,0 Mpa, PEVNSOT V TAHU ZA OHYBU 5,0 Mpa, λ=1,05 W/(m.K), C=840 J/(kg.K), ρ=1800 kg/m³, pH MIN. 7, SPOTŘEBA PŘI TL. 1mm 1,7kg/m²	PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10 mm POMOCÍ VLOŽENÍ PÁSKU Z EPS 70F + BUDOU ZHOTOVENY DILATAČNÍ ÚSEKY CCA 40-50m², PRO APLIKACE PODLAHOVÝCH SAMONIVELAČNÍCH HMOT. ČERSTVĚ APLIKOVANOU STĚRKU JE NUTNO CHRÁNIT MIN. 24 HODIN PŘED PRUDKÝM VYSCHNUTÍM A TEPELNÝMI RÁZY (PRŮVAN, PŘÍMÝ SLUNEČNÍ SVIT, SÁLAVÉ TEPLA Z TOPIDEL APOD.)	14
ROZNAŠEČÍ	SAMONIVELAČNÍ MAZANINA + KARI SÍŤ OCEL KARI SÍŤ 150x150x4mm, VLASTNOSTI: λ=1,160 W/(m.K), C=840 J/(kg.K), ρ=2000 kg/m³, μ=19, SPOTŘEBA 18kg/m²/cm, PEVNOST V TLAKU 20 N/mm², PEVNOST V TAHU ZA OHYBU 5 N/mm², VYTVOŘENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPAR DO UPLYNUTÍ 24 HODIN POMOCÍ BRUSKY DO 1/3 TL. VRSTVY, SPÁRY BUDOU ZATŘENY NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVOU, NEBO PRUŽNÝM TMELEM	PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ BUDE PROKÁZÁNA PEVNOST, ROVINNOST A VLHKOST PODKLADU, MAZANINA BUDE STROJNĚ ZPRACOVÁN V PŘÍSTROJI NA LITÉ MAZANINAY, APLIKACE POMOCÍ ČERPADLA+ ROZHRNOVÁNÍ LATÍ, KARI SÍŤ BUDE PŘED ZALITÍM PŘIPRAVENA NA MÍSTĚ A BUDE PODLOŽENA POMOCÍ DISTANČNÍCH PLASTOVÝCH PODLOŽEK TAK, ABY BYLO DODRŽENO KRYTÍ MIN. 20mm OD SPODNÍHO LÍCE KONSTRUKCE, TEPLOTA PODKLADU NESMÍ KLESNOUT POD +5°C, DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10 mm	50
SEPARAČNÍ	POLYETYLENOVÁ FÓLIE BEZ VÝZTUŽNÉ VLOŽKY, 2x APLIKOVÁNA, DEKSEPAR VLASTNOSTI: 100% POLYETYLEN (ELIMINACE CHEM. REAKCE Z EPS), 120g/m², μ=345000	PE FÓLIE SE BUDE APLIKOVÁNA VE 2 VRSTVÁCH , VOLNĚ LOŽENÉ SE SPOJÍ POUZE PŘEKRYTÍM, LZE SLEPOVAT	0,4
KROČEJOVÁ	IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNĚ / ISOVER T-N / VLASTNOSTI: λ ₀ =0,040 W/(m.K), C=800 J/(kg.K), ρ=130 kg/m³ , μ=1, STLAČITELNOST < 3mm, DYNAMICKÁ TUHOST SD=14,6 MN.m ⁻³	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČISTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m	40
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	TEPELNÁ IZOLACE Z POLYSTYRENU EPS 150S (ISOVER EPS 150) EXPANDOVANÝ POLYSTYREN VLASTNOSTI: λ ₀ =0,035 W/(m.K), C=1270 J/(kg.K), ρ=25 kg/m³ , μ=45, TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU 3000kg/m²	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČISTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m, DESKY BUDOU POKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH	2x70
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE, BETON C25/30, OCEL B550B		200
PENETRAČNÍ	KONTAKTNÍ MŮSTEK, SLOŽENÍ - CEMENT, PÍSKY, PŘÍŠADY, PO NANESENÍ V PŘÍPADĚ ŽE SE NA PŘEDNÁSTŘÍK NEAPLIKUJE DALŠÍ VRSTVA JEŠTĚ V DOBĚ JEHO TUHNUTÍ JE TŘEBA DODRŽET PŘESTÁVKU min. 21 DNÍ PŘED NANÁŠENÍM DALŠÍ VRSTVY	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH	4
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ LEPÍCÍ HMOTA URČENÁ K LEPENÍ MINERÁLNÍ IZOLACE CCA 3 kg/m²	NANÁŠENÍ ZUBOVÝM HLADÍTKEM, PODKLAD PEVNÝ, SUCHÝ, BEZ SEP. PROSTŘEDKŮ, TEPLOTA VZDUCHU MIN. 5°C A VÍCE	10
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	DESKY Z ČEDIČOVÉ VLNĚ, HYDROFOBIZOVANÉ, SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI λ = 0,041 W/mK, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	LEPENÍ CELOPLOŠNĚ	140
LEPÍCÍ + VÝZTUŽNÁ	JEDNOSLOŽKOVÁ STĚRKOVACÍ HMOTA S VLOŽENOU SKLOVLÁKNITOU ARMOVACÍ TKANINOU O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 160 g/m² , SPOTŘEBA 4 kg/m²	NANÁŠENÍ NEREZ. HLADÍTKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 5-26°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ VTLAČENÍ TKANINY DO NANESENÉ VRSTVY STĚRKOVACÍ HMOTY, CCA VE 2/3 TL.	5
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE, - SPOTŘEBA CCA 0,18 kg/m2	NANÁŠENÍ VÁLEČKEM NEBO MALÍŘ. ŠTĚTKOU, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 5-30°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ TRHLIN A PRACHU, TECHN. PŘESTÁVKA 1 DEN	-
POVRCHOVÁ	TENKOVRSŤVÁ PASTOVITÁ OMÍTKA SILIKONSILIKÁTOVÁ 2 PRO INTERIÉR I EXTERIÉR, ZRNITOST 2 MM, SPOTŘEBA 3,3 kg/m²	NANÁŠENÍ NEREZ. HLADÍTKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 8°C A VÍCE, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ TRHLIN A PRACHU	2

SKLADBA PDL 07 – PODLAHA NAD SUTERÉNEM – KERAMICKÁ DLAŽBA DO MOKRÝCH PROSTOR

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA TL. 10mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, ODOLNOST - DLE TYPU MÍSTNOSTI A POŽADAVKU INVESTORA VLASTNOSTI: $\lambda=1,01 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=840 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=2000 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=200$, NASÁKAVOST E	DLAŽBA BUDE UMÍSTOVÁNA METODOU FLOATING-BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10 mm + LEPÍCÍ HMOTA NA DLAŽBU), DLAŽDICE BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ PRO DLAŽDICE A SPÁROVÁNY PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST PODLAHY -MAX ODCHYLKA 2 mm/2 m, MĚŘENO POMOCÍ LATĚ A ODMĚRNÉHO KLÍNKU, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, NA NÁŠLAPNÉ VRSTVĚ BUDE UMÍSTĚN PŘECHODOVÝ SAMOLEPÍCÍ PROFIL LOGOCLIC S ELOXOVANÉHO HLINÍKU, ŠÍŘKA 80mm	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽBY NAPŘ. BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP, VLASTNOSTI: $\lambda=0,825 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=900 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=1700 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=105$, SPOTŘEBA $3 \text{ kg}/\text{m}^2$	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	5
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA PRO SOUVISLOU HI VRSTVU A PROTIRADONOVOU BARIÉRU NA BÁZI CEMENTOPOLYMERU, VODOTĚSNOST DLE ČSN 73 1319 - ŽÁDNÝ PRŮNIK, SPOTŘEBA SUCHÉ SMĚSI $1,5 \text{ kg}/\text{m}^2$ PŘI APLIKACI VRSTVY tl. 1mm, TAHOVÁ PŘÍDRŽNOST 1,7 Mpa / $\mu=100 \text{ 000}$	POVRCH MUSÍ BÝT PEVNÝ, ČISTÝ, ZBAVENÝ PRACHU, VÝKVĚTŮ A NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ, PRASKLINY A NEROVNOSTI VYSRAVENY VYROVNÁVACÍ HMOTOU, KOUTY A ROHY OPATŘENY FABIONY, NEBO TĚSNICÍ PÁSY, PŘI PŘÍPRAVĚ JE NUTNÉ SE ŘÍDIT POKYNY VÝROBCE V TECHNICKÉM LISTU, NANÁŠENO STĚTKOU, VÁLEČKEM NEBO PLSATOVÝM HLADÍTKEM, PRACOVNÍ TEPLOTA +5 AŽ +30°C	1
PENETRAČNÍ	VODOU ŘEDITELNÝ HYDROFOBNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO ZVÝŠENÍ SOUDRŽNOSTI PODKLADU NA BÁZI AKRYLÁTOVÉHO POLYMERU, AKRYLÁTOVÁ PENETRACE, SPOTŘEBA 0,1 AŽ 0,2 l/m ² , MĚRNÁ HMOTNOST 1,01 kg/dm ³	POVRCH MUSÍ BÝT ČISTÝ, SUCHÝ, ZBAVEN PRACHU, NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ A MASTNOTY, NANÁŠENÍ VÁLEČKEM, ŠTĚTKOU NEBO POSTŘÍKEM, PRACOVNÍ TEPLOTA +5°C DO +30°C, STĚRKOVÁ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA SE APLIKUJE AŽ PO ÚPLNÉM ZASCHNUTÍ PENETRAČNÍHO NÁTĚRU- DOBA SCHNUTÍ 2 AŽ 8 HODIN	---
ROZNÁŠECÍ	SAMONIVELAČNÍ MAZANINA + KARI SÍŤ OCEL KARI SÍŤ 150x150x4mm, VLASTNOSTI: $\lambda=1,160 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=840 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=2000 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=19$, SPOTŘEBA $18 \text{ kg}/\text{m}^2/\text{cm}$, PEVNOST V TLAKU 20 N/mm ² , PEVNOST V TAHU ZA OHYBU 5 N/mm ² , VYTVOŘENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPAR DO UPLYNUTÍ 24 HODIN POMOCÍ BRUSKY DO 1/3 TL. VRSTVY, SPÁRY BUDOU ZATŘENY NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVOU, NEBO PRUŽNÝM TMELEM	PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ BUDE PROKÁZÁNA PEVNOST, ROVINNOST A VLHKOST PODKLADU, MAZANINA BUDE STROJNĚ ZPRACOVÁN V PŘÍSTROJI NA LITÉ MAZANINAY, APLIKACE POMOCÍ ČERPADLA+ ROZHRNOVÁNÍ LATÍ, KARI SÍŤ BUDE PŘED ZALITÍM PŘIPRAVENA NA MÍSTĚ A BUDE PODLOŽENA POMOCÍ DÍSTANČNÍCH PLASTOVÝCH PODLOŽEK TAK, ABY BYLO DODRŽENO KRYTÍ MIN. 20mm OD SPODNÍHO LÍCE KONSTRUKCE, TEPLOTA PODKLADU NESMÍ KLESNOUT POD +5°C, DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10 mm	50
SEPARAČNÍ	POLYETYLENOVÁ FÓLIE BEZ VÝZTUŽNÉ VLOŽKY, 2x APLIKOVÁNA, DEKSEPAR VLASTNOSTI: 100% POLYETYLEN (ELIMINACE CHEM. REAKCE Z EPS), $120 \text{ g}/\text{m}^2$, $\mu=345000$	PE FÓLIE SE BUDE APLIKOVÁNA VE 2 VRSTVÁCH , VOLNĚ LOŽENÉ SE SPOJÍ POUZE PŘEKRYTÍM, LZE SLEPOVAT	0,4
KROČEJOVÁ	IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY / ISOVER T-N / VLASTNOSTI: $\lambda_{10}=0,040 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=800 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=130 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=1$, STLAČITELNOST < 3mm, DYNAMICKÁ TUHOST SD=14,6 MN.m ⁻³	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m	40
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	TEPELNÁ IZOLACE Z POLYSTYRENU EPS 150S (ISOVER EPS 150) EXPANDOVANÝ POLYSTYREN VLASTNOSTI: $\lambda_{10}=0,035 \text{ W}/(\text{m.K})$, $C=1270 \text{ J}/(\text{kg.K})$, $\rho=25 \text{ kg}/\text{m}^3$, $\mu=45$, TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU 3000kg/m ²	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m, DESKY BUDOU POKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH	2x70
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE, BETON C25/30, OCEL B550B		200
PENETRAČNÍ	KONTAKTNÍ MŮSTEK, SLOŽENÍ - CEMENT, PÍSKY, PŘÍSADY, PO NANESENÍ V PŘÍPADĚ ŽE SE NA PŘEDNÁSTŘÍK NEAPLIKUJE DALŠÍ VRSTVA JEŠTĚ V DOBĚ JEHO TUHNUTÍ JE TŘEBA DODRŽET PŘESTÁVKU min. 21 DNÍ PŘED NANÁŠENÍM DALŠÍ VRSTVY	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH	4
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ LEPÍCÍ HMOTA URČENÁ K LEPENÍ MINERÁLNÍ IZOLACE CCA 3 kg/m ²	NANÁŠENÍ ZUBOVÝM HLADÍTKEM, PODKLAD PEVNÝ, SUCHÝ, BEZ SEP. PROSTŘEDKŮ, TEPLOTA VZDUCHU MIN. 5°C A VÍCE	10
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	DESKY Z ČEDIČOVÉ VLNY, HYDROFOBIZOVANÉ, SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda = 0,041 \text{ W}/\text{mK}$, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	LEPENÍ CELOPLOŠNĚ	140
LEPÍCÍ + VÝZTUŽNÁ	JEDNOSLOŽKOVÁ STĚRKOVACÍ HMOTA S VLOŽENOU SKLOVLÁKNITOU ARMOVACÍ TKANINOU O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 160 g/m ² , SPOTŘEBA 4 kg/m ²	NANÁŠENÍ NEREZ. HLADÍTKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 5-26°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ VTlačení tkaniny do nanesené vrstvy stěrkovací hmoty, cca ve 2/3 tl.	5
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE, - SPOTŘEBA CCA 0,18 kg/m ²	NANÁŠENÍ VÁLEČKEM NEBO MALÍŘ. ŠTĚTKOU, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 5-30°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ TRHLIN A PRACHU, TECHN. PŘESTÁVKA 1 DEN	-
POVRCHOVÁ	TENKOVRSŤVÁ PASTOVITÁ OMÍTKA SILIKONSILIKÁTOVÁ 2 PRO INTERIÉR I EXTERIÉR, ZRNITOST 2 MM, SPOTŘEBA 3,3 kg/m ²	NANÁŠENÍ NEREZ. HLADÍTKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 8°C A VÍCE, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ TRHLIN A PRACHU	2

SKLADBA PDL 08 – PODLAHA NAD SUTERÉNEM – SPORTOVNÍ PODLAHA V POSILOVNĚ

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
OCHRANNÁ	UZAVÍRACÍ NÁTĚR NA PRYŽOVÉ POVRCHY, PRUŽNÝ DVOUSLOŽKOVÝ NÁTĚR, pH 7,5, MATNÝ VZHLED, SPOTŘEBA 50 ml/m ²	NANÁŠENÍ RUČNÍ VÁLEČKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATERIÁLU PRO APLIKACI 15-25°C, POCHOZÍ PO 12	---
NÁŠLAPNÁ	SPORTOVNÍ PODLAHOVÁ KRYTINA, ROZMĚRY 100x100x20 MM, MATERIÁL EVA (ETHYLEN VINYL ACETATE), GUMOVÉ GRANULE SPOJENÉ ELASTOMEREM, SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda = 0,14$ W/mK, VÁHA 1KS 19,5 kg, ANTIBAKTERIÁLNÍ, OMYVATELNÁ, NEKLOUZAVÁ, ODOLNÁ VLHKU A 100% RECYKLOVATELNÁ	LEPENO, ČTVERCE NECHAT V MÍSTNOSTI ALESPŮŇ 24 HODIN NA AKLIMATIZACI, DO LEPIDLA ZATLAČIT VÁLCEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATERIÁLU PRO APLIKACI 15-25°C, PODKLAD SUCHÝ, ROVNÝ, PEVNÝ, ČISTÝ	20
LEPÍCÍ	LEPIDLO URČENÉ K POKLÁDCE SPORTOVNÍ PODLAHY, DVOUSLOŽKOVÉ PU LEPIDLO, SPOTŘEBA 0,7 kg/m ²	RUČNĚ OZUBENÝM HLADÍTKEM, PODKLAD SUCHÝ, PEVNÝ, NOSNÝ, ZBAVENÝ NEČISTOT A MASTNOTY, TEPLOTA VZDUCHU A MATEIRÁLU V ROZMĚJÍ 5-25°C	---
VYROVNÁVACÍ	VYROVNÁVACÍ KALCIUMSULFÁTOVÁ STĚRKA CEMIX NIVELA EASY JEMNÁ / HLAVNÍ SLOŽKA - SÍRAN VÁPENATÝ / VLASTNOSTI: PEVNOST V TLAKU 25 Mpa, REAKCE NA OHEŇ A1 / PŘÍDRŽNOST 1,0 Mpa, PEVNSOT V TAHU ZA OHYBU 5,0 Mpa, $\lambda = 1,05$ W/(m.K), C=840 J/(kg.K), $\rho = 1800$ kg/m ³ / pH MIN. 7 / SPOTŘEBA PŘI TL 1mm 1,7kg/m2	PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT / DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10mm POMOCÍ VLOŽENÍ PÁSKU Z EPS 70F + BUDOU ZHOTOVENY DILATAČNÍ ÚSEKY CCA 40-50m2 PŘI POMĚRU STRAN 2/3 / ŠTERKA BUDE PŘIPRAVOVÁNA V MÍŠÍCÍM VĚDRU V POMĚRU VODA:SUCHÁ SMĚS - 1:5 / PO ROVNOMĚRNÉM ROZLÍTÍ NA PODKLADNÍ PLOCHU SE VRSTVA VYROVNÁ PODLE POTŘEBY DO POŽADOVANÉ TLOUŠTKY POMOCÍ ZUBOVÉHO HLADÍTKA A PRŮBĚŽNĚ SE ODVZDUŠNÍ JEŽKOVÝM VÁLEČKEM, KTERÝ SOUČASNĚ NAPOMÁHÁ JEJÍ NIVELIZACI. V PŘÍPADĚ STROJNÍHO ZPRACOVÁNÍ SE MÍCHÁNÍ PROVÁDÍ NAPŘ. ZAŘÍZENÍM M-TEC DUO-MIX NEBO STROJEM PFT S PŘÍSLUŠENSTVÍM DOPORUČENÝM VÝROBCEM PRO APLIKACE PODLAHOVÝCH SAMONIVELAČNÍCH HMOT. ČERSTVĚ APLIKOVANOU STĚRKU JE NUTNO CHRÁNIT MIN. 24 HODIN PŘED PRUDKÝM VYSCHNUTÍM A TEPELNÝMI RÁZY (PRŮVAN, PŘÍMÝ SLUNEČNÍ SVIT, SÁLAVÉ TEPLA Z TOPIDEL APOD.) / SMĚS LZE ZPRACOVÁVAT V TEPLOTNÍM	6
ROZNÁŠECÍ	SAMONIVELAČNÍ MAZANINA + KARI SÍŤ OCEL KARI SÍŤ 150x150x4mm, VLASTNOSTI: $\lambda = 1,160$ W/(m.K), C=840 J/(kg.K), $\rho = 2000$ kg/m ³ , $\mu = 19$, SPOTŘEBA 18kg/m ² /cm, PEVNOST V TLAKU 20 N/mm2, PEVNOST V TAHU ZA OHYBU 5 N/mm2, VYTVOŘENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPAR DO UPLYNUTÍ 24 HODIN POMOCÍ BRUSKY DO 1/3 TL. VRSTVY, SPÁRY BUDOU ZATŘENY NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVOU, NEBO PRUŽNÝM TMELEM	PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ BUDE PROKÁZÁNA PEVNOST, ROVINNOST A VLHKOST PODKLADU, MAZANINA BUDE STROJNĚ ZPRACOVÁN V PŘÍSTROJI NA LITÉ MAZANINAV, APLIKACE POMOCÍ ČERPADLA+ ROZHRNOVÁNÍ LATÍ, KARI SÍŤ BUDE PŘED ZALITÍM PŘIPRAVENA NA MÍSTĚ A BUDE PODLOŽENA POMOCÍ Distančních PLASTOVÝCH PODLOŽEK TAK, ABY BYLO DODRŽENO KRYTÍ MIN. 20mm OD SPODNÍHO LÍCE KONSTRUKCE, TEPLOTA PODKLADU NESMÍ KLESNOUT POD +5°C, DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10 mm	40
SEPARAČNÍ	POLYETYLENOVÁ FÓLIE BEZ VÝZTUŽNÉ VLOŽKY, 2x APLIKOVÁNA, DEKSEPAR VLASTNOSTI: 100% POLYETYLEN (ELIMINACE CHEM. REAKCE Z EPS), 120g/m ² , $\mu = 345000$	PE FÓLIE SE BUDE APLIKOVÁNA VE 2 VRSTVÁCH , VOLNĚ LOŽENÉ SE SPOJI POUZE PŘEKRYTÍM, LZE SLEPOVAT	0,4
KROČEJOVÁ	IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNÝ / ISOVER T-N / VLASTNOSTI: $\lambda_0 = 0,040$ W/(m.K), C=800 J/(kg.K), $\rho = 130$ kg/m ³ , $\mu = 1$, STLAČITELNOST < 3mm, DYNAMICKÁ TUHOST SD=14,6 MN.m ⁻³	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m	40
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	TEPELNÁ IZOLACE Z POLYSTYRENU EPS 150S (ISOVER EPS 150) EXPANDOVANÝ POLYSTYREN VLASTNOSTI: $\lambda_0 = 0,035$ W/(m.K), C=1270 J/(kg.K), $\rho = 25$ kg/m ³ , $\mu = 45$, TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU 3000kg/m ²	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m, DESKY BUDOU POKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH	2x70
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE, BETON C25/30, OCEL B550B		200
PENETRAČNÍ	KONTAKTNÍ MŮSTEK, SLOŽENÍ - CEMENT, PÍSKY, PŘÍSADE, PO NANESENÍ V PŘÍPADĚ ŽE SE NA PŘEDNÁSTŘIK NEAPLIKUJE DALŠÍ VRSTVA JEŠTĚ V DOBĚ JEHO TUHnutí JE TŘEBA DODRŽET PŘESTÁVKU min. 21 DNÍ PŘED NANÁŠENÍM DALŠÍ VRSTVY	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH	4
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ LEPIČÍ HMOTA URČENÁ K LEPENÍ MINERÁLNÍ IZOLACE CCA 3 kg/m ²	NANÁŠENÍ ZUBOVÝM HLADÍTKEM, PODKLAD PEVNÝ, SUCHÝ, BEZ SEP. PROSTŘEDKŮ, TEPLOTA VZDUCHU MIN. 5°C A VÍCE	10
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	DESKY Z ČEDIČOVÉ VLNÝ, HYDROFOBIZOVANÉ, SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda = 0,041$ W/mK, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	LEPENO CELOPLOŠNĚ	140
LEPIČÍ + VÝZTUŽNÁ	JEDNOSLOŽKOVÁ STĚRKOVACÍ HMOTA S VLOŽENOU SKLOVLÁKNITOU ARMOVACÍ TKANINOU O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 160 g/m ² , SPOTŘEBA 4 kg/m ²	NANÁŠENÍ NEREZ. HLADÍTKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 5-26°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ VTlačení TKANINY DO NANESENÉ VRSTVY STĚRKOVACÍ HMOTY, CCA VE 2/3 TL.	5
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE, - SPOTŘEBA CCA 0,18 kg/m2	NANÁŠENÍ VÁLEČKEM NEBO MALÍŘ. ŠTĚTKOU, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 5-30°C, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ TRHLIN A PRACHU, TECHN. PŘESTÁVKA 1 DEN	-
POVRCHOVÁ	TENKOVRSŤVÁ PASTOVITÁ OMÍTKA SILIKONSILIKÁTOVÁ 2 PRO INTERIÉR I EXTERIÉR, ZRNITOST 2 MM, SPOTŘEBA 3,3 kg/m ²	NANÁŠENÍ NEREZ. HLADÍTKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATER. 8°C A VÍCE, PODKLAD ČISTÝ,SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ TRHLIN A PRACHU	2

SKLADBA PDL 09 – LAMINÁTOVÉ DÍLCE V 1 NP, 2.NP, 3.NP, 4.NP

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NÁŠLAPNÁ	LEPENÉ VINYLLOVÉ LAMELY CONCEPTLINE LEPE VLASTNOSTI: KONSTATNÍ TLOUŠŤKA 2 mm, REAKCE NA OHEŇ B _{fl} , PROTISKLUZNOST R10, SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ DLE ÚČELU MÍSTNOSTI DLE ČSN 74 4505, ÚTLUM HLUKU 2 Db, TEPELNÝ ODPOR 0,02 m ² k/W	AMELY BUDOU LEPENY K DOKONALE ČISTÉMU A ROVNÉMU PODKLADU POMOCÍ LEPIDLA / HRUBOST ZAČISTĚNÉHO POVRCHU MAX. 3 mm/1 m ² , MATERIÁL PŘED POKLÁDKOU USKLADNĚN MIN. 48HOD V MÍSTNOSTI, KDE SE BUDE POKLÁDAT, ABY SE PŘÍZPŮSOBIL PODMÍNKÁM, VLHKOST VZDUCHU NESMÍ BÝT NIŽŠÍ NEŽ 40 % A VYŠŠÍ NEŽ 70 %	2
LEPÍCÍ	UNIVERZÁLNÍ AKRYLÁTOVÉ LEPIDLO VE VODNÍ DISPERZI A BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL S NÍZKÝM OBSAHEM TĚKAVÝCH LÁTEK VLASTNOSTI: ρ=1,25 g/cm ³ , VSKOZITA 100 000 mPa.s , PŘÍDRŽNOST >1,5 N/mm, SPOTŘEBA 0,25kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ VÁLEČKU NEBO ŠTĚTKY PLNOPLOŠNĚ APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +15 °C, MAX. TEPLOTA +35 °C	---
VYROVNÁVACÍ	VYROVNÁVACÍ KALCIUMSULFÁTOVÁ STĚRKA CEMIX NIVELA EASY JEMNÁ VLASTNOSTI: PEVNOST V TLAKU 25 Mpa, REAKCE NA OHEŇ A1, PŘÍDRŽNOST 1,0 Mpa, PEVNSOT V TAHU ZA OHYBU 5,0 Mpa, λ=1,05 W/(m.K), C=840 J/(kg.K), ρ=1800 kg/m ³ , pH MIN. 7, SPOTŘEBA PŘI TL. 1mm 1,7kg/m ²	PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10 mm POMOCÍ VLOŽENÍ PÁSKU Z EPS 70F + BUDOU ZHOTOVENY DILATAČNÍ ÚSEKY CCA 40-50m ² , PRO APLIKACE PODLAHOVÝCH SAMONIVELAČNÍCH HMOT. ČERSTVĚ APLIKOVANOU STĚRKU JE NUTNO CHRÁNIT MIN. 24 HODIN PŘED PRUDKÝM VYSCHNUTÍM A TEPELNÝMI RÁZY (PRŮVAN, PŘÍMÝ SLUNEČNÍ SVIT, SÁLAVÉ TEPLA Z TOPIDEL APOD.)	14
ROZNÁŠECÍ	SAMONIVELAČNÍ MAZANINA + KARI SÍŤ OCEL KARI SÍŤ 150x150x4mm, VLASTNOSTI: λ=1,160 W/(m.K), C=840 J/(kg.K), ρ=2000 kg/m ³ , μ=19, SPOTŘEBA 18kg/m ² /cm, PEVNOST V TLAKU 20 N/mm ² , PEVNOST V TAHU ZA OHYBU 5 N/mm ² , VYTVOŘENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPAR DO UPLYNUTÍ 24 HODIN POMOCÍ BRUSKY DO 1/3 TL. VRSTVY, SPÁRY BUDOU ZATŘENY NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVOU, NEBO PRUŽNÝM TMELEM	PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ BUDE PROKÁZÁNA PEVNOST, ROVINNOST A VLHKOST PODKLADU, MAZANINA BUDE STROJNĚ ZPRACOVÁN V PŘÍSTROJI NA LITÉ MAZANINAY, APLIKACE POMOCÍ ČERPADLA+ ROZHRNOVÁNÍ LATÍ, KARI SÍŤ BUDE PŘED ZALITÍM PŘIPRAVENA NA MÍSTĚ A BUDE PODLOŽENA POMOCÍ DISTANČNÍCH PLASTOVÝCH PODLOŽEK TAK, ABY BYLO DODRŽENO KRYTÍ MIN. 20mm OD SPODNÍHO LÍCE KONSTRUKCE, TEPLOTA PODKLADU NESMÍ KLESNOUT POD +5°C, DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10 mm	50
SEPARAČNÍ	POLYETYLENOVÁ FÓLIE BEZ VÝZTUŽNÉ VLOŽKY, 2x APLIKOVÁNA, DEKSEPAR VLASTNOSTI: 100% POLYETYLEN (ELIMINACE CHEM. REAKCE Z EPS), 120g/m ² , μ=345000	PE FÓLIE SE BUDE APLIKOVÁNA VE 2 VRSTVÁCH , VOLNĚ LOŽENÉ SE SPOJI POUZE PŘEKRYTÍM, LZE SLEPOVAT	0,4
KROČEJOVÁ	IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY / ISOVER T-N / VLASTNOSTI: λ ₀ =0,040 W/(m.K), C=800 J/(kg.K), ρ=130 kg/m ³ , μ=1, STLAČITELNOST < 3mm, DYNAMICKÁ TUHOST SD=14,6 MN.m ⁻³	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m	2x50
VYROVNÁVACÍ + NOSNÁ	LEHKÁ TEKUTÁ SMĚS NA BÁZI CEMENTU A STABILIZOVANÉ PĚNY URČENÁ JAKO VÝPLŇOVÝ, VYROVNÁVACÍ A TEPELNĚ IZOLAČNÍ MATERIÁL -CEMIX POROFLOW F300 VLASTNOSTI: λ=0,069 W/(m.K), C=840 J/(kg.K), ρ=1200 kg/m ³ , μ=20, SPOTŘEBA 3kg/m ² , POCHŮZNOST PO 72 HODINÁCH, MAXIMÁLNÍ ZRNITOST 4mm	PODKLADNÍ VRSTVA MUSÍ BÝT UTĚSNĚNA, ABY BYLO ZABRÁNĚNO PŘÍPADNÉMU PROTEČENÍ SMĚSI DO SPODNÍCH PATER MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA 40 mm, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ ČERPADLA A HADIC + ROZHRNOVÁNÍ LATÍ / DOPA ZPRACOVATELNOSTI MAX 120 min, POCHŮZNOST PO 72 HODINÁCH, TEPLOTA MIN. +15°C, MAX 30°, MÍSTNOST JE NUTNĚ UDRŽOVAT MIN. 2-3 DNY DOSTATEČNĚ VENTILOVANOU + TEMPEROVANOU	40
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE, BETON C25/30, OCEL B550B		200

SKLADBA PDL 10 – KERAMICKÁ DLAŽBA 1 NP, 2.NP, 3.NP, 4.NP

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA TL. 10mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, ODOLNOST - DLE TYPU MÍSTNOSTI A POŽADAVKU INVESTORA VLASTNOSTI: $\lambda=1,01 \text{ W/(m.K)}$, $C=840 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=2000 \text{ kg/m}^3$, $\mu=200$, NASÁKAVOST E	DLAŽBA BUDE UMÍSTOVÁNA METODOU FLOATING-BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10 mm + LEPÍCÍ HMOTA NA DLAŽBU), DLAŽDICE BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ PRO DLAŽDICE A SPÁROVÁNY PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST PODLAHY -MAX ODCHYLKA 2 mm/2 m, MĚŘENO POMOCÍ LATĚ A ODMĚRNÉHO KLÍNKU, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, NA NÁŠLAPNÉ VRSTVĚ BUDE UMÍSTĚN PŘECHODOVÝ SAMOLEPÍCÍ PROFIL LOGOCLIC S ELOXOVANÉHO HLINÍKU, ŠÍŘKA 80mm	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽBY NAPŘ. BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP, VLASTNOSTI: $\lambda=0,825 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1700 \text{ kg/m}^3$, $\mu=105$, SPOTŘEBA 3 kg/m^2	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	6
ROZNÁŠECÍ	SAMONIVELAČNÍ MAZANINA + KARI SÍŤ OCEL KARI SÍŤ 150x150x4mm, VLASTNOSTI: $\lambda=1,160 \text{ W/(m.K)}$, $C=840 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=2000 \text{ kg/m}^3$, $\mu=19$, SPOTŘEBA $18 \text{ kg/m}^2/\text{cm}$, PEVNOST V TLAKU 20 N/mm ² , PEVNOST V TAHU ZA OHYBU 5 N/mm ² , VYTVOŘENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPAR DO UPLYNUTÍ 24 HODIN POMOCÍ BRUSKY DO 1/3 TL. VRSTVY, SPÁRY BUDOU ZATŘENY NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVOU, NEBO PRUŽNÝM TMELEM	PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ BUDE PROKÁZÁNA PEVNOST, ROVINNOST A VLHKOST PODKLADU, MAZANINA BUDE STROJNĚ ZPRACOVÁNA V PŘÍSTROJI NA LITÉ MAZANINAY, APLIKACE POMOCÍ ČERPADLA+ ROZHRNOVÁNÍ LATÍ, KARI SÍŤ BUDE PŘED ZALITÍM PŘIPRAVENA NA MÍSTĚ A BUDE PODLOŽENA POMOCÍ DISTANČNÍCH PLASTOVÝCH PODLOŽEK TAK, ABY BYLO DODRŽENO KRYTÍ MIN. 20mm OD SPODNÍHO LÍCE KONSTRUKCE, TEPLOTA PODKLADU NESMÍ KLESNOUT POD +5°C, DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10 mm	50
SEPARAČNÍ	POLYETYLENOVÁ FÓLIE BEZ VÝZTUŽNÉ VLOŽKY, 2x APLIKOVÁNA, DEKSEPAR VLASTNOSTI: 100% POLYETYLEN (ELIMINACE CHEM. REAKCE Z EPS), 120 g/m^2 , $\mu=345000$	PE FÓLIE SE BUDE APLIKOVÁNA VE 2 VRSTVÁCH , VOLNĚ LOŽENÉ SE SPOJI POUZE PŘEKRYTÍM, LZE SLEPOVAT	0,4
KROČEJOVÁ	IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNÝ / ISOVER T-N / VLASTNOSTI: $\lambda_0=0,040 \text{ W/(m.K)}$, $C=800 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=130 \text{ kg/m}^3$, $\mu=1$, STLAČITELNOST < 3mm, DYNAMICKÁ TUHOST $SD=14,6 \text{ MN.m}^{-3}$	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m	2x50
VYROVNÁVACÍ + NOSNÁ	LEHKÁ TEKUTÁ SMĚS NA BÁZI CEMENTU A STABILIZOVANÉ PĚNY URČENÁ JAKO VÝPLŇOVÝ, VYROVNÁVACÍ A TEPELNĚ IZOLAČNÍ MATERIÁL -CEMIX POROFLOW F300 VLASTNOSTI: $\lambda=0,069 \text{ W/(m.K)}$, $C=840 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1200 \text{ kg/m}^3$, $\mu=20$, SPOTŘEBA 3 kg/m^2 , POCHŮZNOST PO 72 HODINÁCH, MAXIMÁLNÍ ZRNITOST 4mm	PODKLADNÍ VRSTVA MUSÍ BÝT UTĚSNĚNA, ABY BYLO ZABRÁNĚNO PŘÍPADNÉMU PROTEČENÍ SMĚSI DO SPODNÍCH PATER MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA 40mm, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ ČERPADLA A HADIC + ROZHRNOVÁNÍ LATÍ / DOPA ZPRACOVATELNOSTI MAX 120min, POCHŮZNOST PO 72 HODINÁCH, TEPLOTA MIN. +15°C, MAX 30°, MÍSTNOST JE NUTNÉ UDRŽOVAT MIN. 2-3 DNY DOSTATEČNĚ VENTILOVANOU + TEMPEROVANOU	40
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE, BETON C25/30, OCEL B550B		200

SKLADBA PDL 11 – KERAMICKÁ DLAŽBA DO VLNKYCH PROSTOR 1 NP, 2.NP, 3.NP, 4.NP

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA TL. 10mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, ODOLNOST - DLE TYPU MÍSTNOSTI A POŽADAVKU INVESTORA VLASTNOSTI: $\lambda=1,01 \text{ W/(m.K)}$, $C=840 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=2000 \text{ kg/m}^3$, $\mu=200$, NASÁKAVOST E	DLAŽBA BUDE UMÍSTOVÁNA METODOU FLOATING-BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10 mm + LEPÍCÍ HMOTA NA DLAŽBU), DLAŽDICE BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ PRO DLAŽDICE A SPÁROVÁNY PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST PODLAHY -MAX ODCHYLKA 2 mm/2 m, MĚŘENO POMOCÍ LATÍ A ODMĚRNÉHO KLÍNKU, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, NA NÁŠLAPNÉ VRSTVĚ BUDE UMÍSTĚN PŘECHODOVÝ SAMOLEPÍCÍ PROFIL LOGOCLIC S ELOXOVANÉHO HLINÍKU, ŠÍŘKA 80mm	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽBY NAPŘ. BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP, VLASTNOSTI: $\lambda=0,825 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1700 \text{ kg/m}^3$, $\mu=105$, SPOTŘEBA 3 kg/m^2	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	5
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA PRO SOUVISLOU HI VRSTVU A PROTIRADONOVOU BARIÉRU NA BÁZI CEMENTOPOLYMERU, VODOTĚSNOST DLE ČSN 73 1319 - ŽÁDNÝ PRŮNIK, SPOTŘEBA SUCHÉ SMĚSI 1,5 kg/m ² PŘI APLIKACI VRSTVY tl. 1mm, TAHOVÁ PŘÍDRŽNOST 1,7 Mpa / $\mu=100 \text{ 000}$	POVRCH MUSÍ BÝT PEVNÝ, ČISTÝ, ZBAVENÝ PRACHU, VÝKVĚTŮ A NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ, PRASKLINY A NEROVNOSTI VYSRAVENY VYROVNÁVACÍ HMOTOU, KOUTY A ROHY OPATŘENY FABIONY, NEBO TĚSNICÍ PÁSY, PŘI PŘÍPRAVĚ JE NUTNÉ SE ŘÍDIT POKYNY VÝROBCE V TECHNICKÉM LISTU, NANÁŠENO STĚTKOU, VÁLEČKEM NEBO PLSATOVÝM HLADÍTKEM, PRACOVNÍ TEPLOTA +5 AŽ +30°C	1
PENETRAČNÍ	VODOU ŘEDITELNÝ HYDROFOBNI PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO ZVÝŠENÍ SOUDRŽNOSTI PODKLADU NA BÁZI AKRYLÁTOVÉHO POLYMERU, AKRYLÁTOVÁ PENETRACE, SPOTŘEBA 0,1 AŽ 0,2 l/m ² , MĚRNÁ HMOTNOST 1,01 kg/dm ³	POVRCH MUSÍ BÝT ČISTÝ, SUCHÝ, ZBAVEN PRACHU, NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ A MASTNOTY, NANÁŠENÍ VÁLEČKEM, ŠTĚTKOU NEBO POSTŘÍKEM, PRACOVNÍ TEPLOTA +5°C DO +30°C, STĚRKOVÁ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA SE APLIKUJE AŽ PO ÚPLNÉM ZASCHNUTÍ PENETRAČNÍHO NÁTĚRU- DOBA SCHNUTÍ 2 AŽ 8 HODIN	---
ROZNAŠECÍ	SAMONIVELAČNÍ MAZANINA + KARI SÍŤ OCEL KARI SÍŤ 150x150x4mm, VLASTNOSTI: $\lambda=1,160 \text{ W/(m.K)}$, $C=840 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=2000 \text{ kg/m}^3$, $\mu=19$, SPOTŘEBA $18 \text{ kg/m}^2/\text{cm}$, PEVNOST V TLAKU 20 N/mm ² , PEVNOST V TAHU ZA OHYBU 5 N/mm ² , VYTVOŘENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPAR DO UPLYNUTÍ 24 HODIN POMOCÍ BRUSKY DO 1/3 TL. VRSTVY, SPÁRY BUDOU ZATŘENY NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVOU, NEBO PRUŽNÝM TMELEM	PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ BUDE PROKÁZÁNA PEVNOST, ROVINNOST A VLHKOST PODKLADU, MAZANINA BUDE STROJNĚ ZPRACOVÁN V PŘÍSTROJI NA LITÉ MAZANINAY, APLIKACE POMOCÍ ČERPADLA+ ROZHRNOVÁNÍ LATÍ, KARI SÍŤ BUDE PŘED ZALITÍM PŘIPRAVENA NA MÍSTĚ A BUDE PODLOŽENA POMOCÍ DISTANČNÍCH PLASTOVÝCH PODLOŽEK TAK, ABY BYLO DODRŽENO KRYTÍ MIN. 20mm OD SPODNÍHO LÍCE KONSTRUKCE, TEPLOTA PODKLADU NESMÍ KLESNOUT POD +5°C, DILATACE OD OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ BUDE MIN. 10 mm	50
SEPARAČNÍ	POLYETYLENOVÁ FÓLIE BEZ VÝZTUŽNÉ VLOŽKY, 2x APLIKOVÁNA, DEKSEPAR VLASTNOSTI: 100% POLYETYLEN (ELIMINACE CHEM. REAKCE Z EPS), 120 g/m^2 , $\mu=345000$	PE FÓLIE SE BUDE APLIKOVÁNA VE 2 VRSTVÁCH , VOLNĚ LOŽENÉ SE SPOJÍ POUZE PŘEKRYTÍM, LZE SLEPOVAT	0,4
KROČEJOVÁ	IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY / ISOVER T-N / VLASTNOSTI: $\lambda_0=0,040 \text{ W/(m.K)}$, $C=800 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=130 \text{ kg/m}^3$, $\mu=1$, STLAČITELNOST < 3mm, DYNAMICKÁ TUHOST SD=14,6 MN.m ⁻³	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m	2x50
VYROVNÁVACÍ + NOSNÁ	LEHKÁ TEKUTÁ SMĚS NA BÁZI CEMENTU A STABILIZOVANÉ PĚNY URČENÁ JAKO VÝPLŇOVÝ, VYROVNÁVACÍ A TEPELNĚ IZOLAČNÍ MATERIÁL -CEMIX POROFLOW F300 VLASTNOSTI: $\lambda=0,069 \text{ W/(m.K)}$, $C=840 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1200 \text{ kg/m}^3$, $\mu=20$, SPOTŘEBA 3 kg/m^2 , POCHŮZNOST PO 72 HODINÁCH, MAXIMÁLNÍ ZRNITOST 4mm	PODKLADNÍ VRSTVA MUSÍ BÝT UTĚSNĚNA, ABY BYLO ZABRÁNĚNO PŘÍPADNÉMU PROTEČENÍ SMĚSI DO SPODNÍCH PATER MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA 40mm, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ ČERPADLA A HADIC + ROZHRNOVÁNÍ LATÍ / DOPA ZPRACOVATELNOSTI MAX 120min, POCHŮZNOST PO 72 HODINÁCH, TEPLOTA MIN. +15°C, MAX 30°, MÍSTNOST JE NUTNÉ UDRŽOVAT MIN. 2-3 DNY DOSTATEČNĚ VENTILOVANOU + TEMPEROVANOU	40
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE, BETON C25/30, OCEL B550B		200

SKLADBA PDL 12 – PODLAHA NA SCHODIŠTI

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA TL. 10mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO TMELU, ODOLNOST - DLE TYPU MÍSTNOSTI A POŽADAVKU INVESTORA VLASTNOSTI: $\lambda=1,01$ W/(m.K), C=840 J/(kg.K), $\rho=2000$ kg/m ³ , $\mu=200$, NASÁKAVOST E	DLAŽBA BUDE UMÍSTOVÁNA METODOU FLOATING-BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10 mm + LEPÍCÍ HMOTA NA DLAŽBU), DLAŽDICE BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ PRO DLAŽDICE A SPÁROVÁNY PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, ROVINNOST PODLAHY -MAX ODCHYLKA 2 mm/2 m, MĚŘENO POMOCÍ LATĚ A ODMĚRNÉHO KLÍNKU, SPÁROVÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, NA NÁŠLAPNÉ VRSTVĚ BUDE UMÍSTĚN PŘECHODOVÝ SAMOLEPÍCÍ PROFIL LOGOCLIC S ELOXOVANÉHO HLINÍKU, ŠÍŘKA 80mm	10
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽBY NAPŘ. BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP, VLASTNOSTI: $\lambda=0,825$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1700$ kg/m ³ , $\mu=105$, SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	5
PENETRAČNÍ	VODOU ŘEDITELNÝ HYDROFOBNI PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO ZVÝŠENÍ SOUDRŽNOSTI PODKLADU NA BÁZI AKRYLÁTOVÉHO POLYMERU, AKRYLÁTOVÁ PENETRACE, SPOTŘEBA 0,1 AŽ 0,2 l/m ² , MĚRNÁ HMOTNOST 1,01 kg/dm ³	POVRCH MUSÍ BÝT ČISTÝ, SUCHÝ, ZBAVEN PRACHU, NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ A MASTNOTY, NANÁŠENÍ VÁLEČKEM, ŠTĚTKOU NEBO POSTŘÍKEM, PRACOVNÍ TEPLOTA +5°C DO +30°C, STĚRKOVÁ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA SE APLIKUJE AŽ PO ÚPLNÉM ZASCHNUTÍ PENETRAČNÍHO NÁTĚRU- DOBA SCHNUTÍ 2 AŽ 8 HODIN	---
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE SCHODIŠTĚ, BETON C25/30, OCEL B500B		150
KONTAKTNÍ	DISPERZNÍ JEDNOSLOŽKOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR S OBSAHEM KŘEMIČITÉHO PÍSKU, BAUMIT SUPERGRUND, SPOTŘEBA 0,1 AŽ 0,15 kg/m ² , PŘÍDRŽNOST K PODKLADU 0,75 Mpa	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH	4
VYROVNÁVACÍ	JEDNOVRSTVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA PRO STROJNÍ OMÍTÁNÍ, ZRNITOST 0,6 mm, MIN. TL. = 10mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,495$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1300$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 2,9 kg/m ²	OMÍTKA BUDE STROJNĚ NANÁŠENA A NÁSLEDNĚ BUDE STAŽENA A SROVNÁNA POMOCÍ STAHOVACÍ LATĚ, U OKEN BUDOU OSAZENY PŘIPOJOVACÍ PVC PROFILY PRO ZACHYCENÍ TAHŮ (SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA S PŘESAHEM 200mm, BUDE DODRŽENA ROVINNOST PODKLADU 10 mm/2 m A JEHO MAXIMÁLNÍ VLHKOST 4-6 %, DOBA ZRÁNÍ 1mm=1DEN APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	10
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - FINÁLNÍ	VNITŘNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA (ŠTUKOVÁ) ZRNITOST 0,6mm, MIN. TL. = 3 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,77$ W/(m.K), C=900 J/(kg.K), $\rho=1800$ kg/m ³ , $\mu=25$, SPOTŘEBA 3,6 kg/m ²	OMÍTKA BUDE RUČNĚ NANÁŠENA NA ČISTÝ, SUCHÝ, PEVNÝ, ÚNOSNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ PODKLAD, ROVINNOST 10 mm/2 m, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA, PŘI ZAČÁTKU TUHNUTÍ BUDE POVRCH OMÍTKY STOČEN POMOCÍ HLADÍTKA S FILCEM APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5°C, MINIMÁLNĚ 2 DNY UDRŽOVAT VE VLHKÉM STAVU	3
POHLEDOVÁ	POVRCHOVÁ ÚPRAVA - VNITŘNÍ BARVA NANÁŠENÁ VE DVOU VRSTVÁCH, SLOŽENÍ - MINERÁLNÍ PLNIVA A POJIVA, SILIKÁTY, PIGMENT A PŘÍSADEY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MEZI JEDNOTLIVÝMI NÁTĚRY min. 4hod	NANÁŠENÍ RUČNÍ VÁLEČKEM, TEPLOTA VZDUCHU A MATERIÁLU 5-25°C, PODKLAD ČISTÝ, SUCHÝ, VYZRÁLÝ. VĚTRÁNÍ MÍSTNOSTI. DRUHÁ VRSTVA PO ZASCHNUTÍ PRVNÍ (CCA 4 HOD)	---

SKLADBA PDL 13 – KERAMICKÁ DLAŽBA NA TERASE

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ MRAZUVZDORNÁ DLAŽBA TL. 8 mm + SPÁROVACÍ HMOTA Z FLEXIBILNÍHO MRAZUVZDORNÉHO TMELU, 330x330 mm, NASÁKAVOST E	DLAŽBA BUDE UMÍSTĚOVÁNA METODOU FLOATING-BUTTERING (LEPÍCÍ HMOTA NA PODKLAD POMOCÍ ZUBATÉHO HLADÍTKA ZUBY 10mm + LEPÍCÍ HMOTA NA DLAŽBU), DLAŽDICE BUDOU VYROVNÁNY POMOCÍ KŘÍŽKŮ PRO DLAŽDICE A SPÁROVÁNY PO UPLYNUTÍ 24 HODIN OD OBLOŽENÍ, MAX ODCHYLKA 2 mm/2 m, SPÁROVÁNÍ POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY PO 48H	8
LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU PRO LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽBY NAPŘ. BAUMIT BAUMACOL FLEXTOP, VLASTNOSTI: $\lambda=0,825$ W/(m.K), $C=900$ J/(kg.K), $\rho=1700$ kg/m ³ , $\mu=105$, SPOTŘEBA 3kg/m ²	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA SUCHÝ, PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH, KTERÝ BUDE ZBAVEN VEŠKERÝCH NEČISTOT, LEPIDLO SE BUDE NANÁŠET POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 6x6mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, MAX. TEPLOTA +25 °C	5
HYDROIZOLAČNÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ PAROPROPUSTNÁ, PRUŽNÁ HMOTA PRO BESEPARÉ HYDROIZOLACE, BAUMIT BAUMACOL PROTECT, SPOTŘEBA 1,5 kg/m ² /mm, APLIKACE VE DVOU VRSTVÁCH PO 1 mm S VLOŽENÍM ROHOVÉ HYDROIZOLAČNÍ PÁSKY V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA SVISLOU KOSNTRUKCI	POVRCH MUSÍ BÝT PEVNÝ, ČISTÝ, ZBAVENÝ PRACHU, VÝKVĚTŮ A NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ, PRASKLINY A NEROVNOSTI VYSRAVENY VYROVNÁVACÍ HMOTOU, KOUTY A ROHY OPATŘENY FABIONY, NEBO TĚSNICÍ PÁSY, PŘI PŘÍPRAVĚ JE NUTNÉ SE ŘÍDIT POKYNY VÝROBCE V TECHNICKÉM LISTU, NANÁŠENO STĚTKOU, VÁLEČKEM NEBO PLSATOVÝM HLADÍTKEM, PRACOVNÍ TEPLOTA +5 AŽ +30 °C	2
PENETRAČNÍ / KONT. MŮSTEK	DISPERZNÍ JEDNOSLOŽKOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR S OBSAHEM KŘEMIČITÉHO PÍSKU, BAUMIT SUPERGRUND, SPOTŘEBA 0,1 AŽ 0,15 kg/m ²	POVRCH MUSÍ BÝT ČISTÝ, SUCHÝ, ZBAVEN PRACHU, NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ A MASTNOTY, NANÁŠENÍ PĚNOVÝM VÁLEČKEM, ŠTĚTKOU NEBO POSTŘÍKEM, PRACOVNÍ TEPLOTA +5 °C DO +25 °C, DOBA SCHNUTÍ AŽ 6 HODIN	---
ROZNÁŠECÍ +SPÁDOVÁ	ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA + KARI SÍŤ, BETON C16/20 XC1, FRAKCE KAMENIVA 4-16 mm VLASTNOSTI: $\lambda=1,230$ W/(m.K), $C=1020$ J/(kg.K), $\rho=2100$ kg/m ³ , $\mu=17$, DILATACE SVISLÝCH KONSTRUKCÍ POMOCÍ PĚNOVÉHO PÁSKU PŘED VYLITÍM VRSTVY	APLIKACE POMOCÍ VYLÉVÁNÍ Z AUTOMATICKÉHO DOMÍCHÁVAČE, TEPLOTA PODKLADU NESMÍ KLESNOUT POD +5°C, NÁSLEDUJE TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA MIN. 28 DNÍ	30-120
SEPARAČNÍ + HYDROIZOLAČNÍ POJISTNÁ	HYDROIZOLAČNÍ SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT. PÁS + VLOŽKA ZE SKLENĚNÉ TKANINY + SAMOLEPÍCÍ SPODNÍ VRSTVA GLASTEK 30 STICKER PLUS G.B. VLASTNOSTI: $\lambda_u=0,21$ W/(m.K), $C=1470$ J/(kg.K), $\rho=1400$ kg/m ³ , $\mu=30000$	ASFALTOVÝ PÁS BUDE LEPEN K PODKLADU POMOCÍ ÚPRAVY SPODNÍ VRSTVY, NOSNÁ VLOŽKA ZE SKELNÉ TKANINY O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 200g/m ² , PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN OCHRANNOU SNÍMATELNOU FÓLIÍ SLOUŽÍCÍ JAKO SAMOLEPÍCÍ VRSTVA A HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN SPECIÁLNÍM JEMNOZRNÝM POSYPEM, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM	3
KROČEJOVÁ	IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNÝ / ISOVER T-N / VLASTNOSTI: $\lambda_u=0,040$ W/(m.K), $C=800$ J/(kg.K), $\rho=130$ kg/m ³ , $\mu=1$, STLAČITELNOST < 3mm, DYNAMICKÁ TUHOST $SD=14,6$ MN.m ⁻³	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2 mm/5 m	40
TEPELNĚ - IZOLAČNÍ	TEPELNÁ IZOLACE Z POLYSTYRENU EPS 150S, ISOVER EPS 150 EXPANDOVANÝ POLYSTYREN VLASTNOSTI: $\lambda_u=0,035$ W/(m.K), $C=1270$ J/(kg.K), $\rho=25$ kg/m ³ , $\mu=45$	DESKY BUDOU VOLNĚ POLOŽENY NA SPODNÍ VRSTVU, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE OČIŠTĚNA OD HRUBÝCH NEČISTOT, ROVINNOST PODKLADNÍ DESKY 2mm/5m, DESKY BUDOU POKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH	2x80
VYROVNÁVACÍ + NOSNÁ	LEHKÁ TEKUTÁ SMĚS NA BÁZI CEMENTU A STABILIZOVANÉ PĚNY URČENÁ JAKO VÝPLŇOVÝ, VYROVNÁVACÍ A TEPELNĚ IZOLAČNÍ MATERIÁL, CEMIX POROFLOW F300 VLASTNOSTI: $\lambda=0,069$ W/(m.K), $C=840$ J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=20$, SPOTŘEBA 3kg/m ² , POCHŮZNOST PO 72 HODINÁCH, MAXIMÁLNÍ ZRNITOST 4mm	PODKLADNÍ VRSTVA MUSÍ BÝT UTĚSNĚNA, ABY BYLO ZABRÁNĚNO PŘÍPADNÉMU PROTEČENÍ SMĚSI DO SPODNÍCH PATER, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ ČERPADLA A HADIC + ROZHROVNÁNÍ LATÍ, POCHŮZNOST PO 72 HODINÁCH, TEPLOTA MIN. +15°C, MAX 30°C	30
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE, BETON C25/30, OCEL B550B		200

SKLADBA SD1/SD2 – SÁDROKARTOVÝVÝ PODHLED

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
INSTALAČNÍ PROSTOR	INSTALAČNÍ MEZIPROSTOR PRO VEDENÍ INSTALACÍ	INSTALAČNÍ MEZIPROSTOR BUDE V MÍSTĚ NOSNÝCH PRŮVLAKŮ SNÍŽEN O 300 mm	---
AKUSTICKÁ IZOLACE	AKUSTICKÁ IZOLACE PODHLEDU ZE SKELNÉ PLS TI (ISOVER AKUSTIC SSP 2) VLASTNOSTI: $\lambda_u=0,039$ W/(m.K), C=840 J/(kg.K), $\rho=25$ kg/m ³ , $\mu=1$, TŘÍDA REAKCE NA OHĚŇ A1, ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI: 125Hz = 0,25, 250Hz = 0,60, 500Hz = 1,0, 1000Hz = 1,0, 2000Hz = 1,0, 4000Hz = 1,0, ROZMĚRY 1250x600 mm, V BALENÍ 16 KS	DESKY BUDOU KLÁDÁNY VOLNĚ NA NOSNÝ ROŠT SÁDROKARTONOVÉHO PODHLEDU, UKLÁDÁNÍ BUDE PROBÍHAT V BEZPRAŠNÉM PROSTŘEDÍ, PEČLIVĚ PROVEDENÉ PROSTUPŮ, IZOLACE BUDE POKLÁDÁNA VE DVOU VRSTVÁCH KŘÍŽEM NA SEBE	2x30
NOSNÁ	NOSNÉ PROFILY Z POZINKOVANÉHO ANTIKOROZNÍHO PLECHU HLAVNÍ ROŠT TVOŘEN Z PROFILŮ CD 60x27 mm OBVODOVÝ PROFIL TVOŘEN POMOCÍ PROFILŮ UD 28x27 mm SYSTÉM ZAVĚŠENÍ ZHOTOVEN POMOCÍ REKTIFIKOVATELNÝCH OCELOVÝCH ZÁVĚSŮ NOBIUS ROZMÍSTĚNÍ ZÁVĚSŮ UVAŽOVÁNO PRO HMOTNOST +30 kg/m ² → PO 650 mm NA HLAVNÍM ROŠTU	KONSTRUKCE BUDE KOTVENA DO PŘEDVRTANÝCH OTVORŮ POMOCÍ NATLOUKACÍCH KLÍNOVÝCH HMOŽDINEK 6x40mm + STROPNÍCH TRNŮ DMK, KTERÝMI BUDOU DO ŽB DESKY NAKOTVENY REKTIFIKOVATELNÉ OCELOVÉ ZÁVĚSY NOBIUS PO VZDÁLENOSTECH 650 mm NA HLAVNÍ NOSNÝ ROŠT, ZÁVĚSY BUDOU ZAJIŠTĚNY V POTŘEBNÉ POLOZE POMOCÍ NONIOVÝCH ZÁVĚSŮ, KTERÉ JSOU SOUČÁSTÍ DODÁVKY, HLAVNÍ ROŠT JE ZHOTOVEN Z 2x CD PROFILŮ S OSOVÝM ROZMÍSTĚNÍM 1000 mm PRO NOSNÉ PROFILY A 500 mm PRO MONTÁŽNÍ PROFILY, OBVODOVÁ LIŠTA JE VYTVOŘENA Z PROFILU UD A JE KOTVENA POMOCÍ NATLOUKACÍCH KLÍNOVÝCH HMOŽDINEK 6x40 mm A ŠROUBŮ MRS T30 11,5 mm, JEDNOTLIVÉ PROFILY K SOBĚ BUDOU SPOJOVÁNY POMOCÍ ROVINNÝCH, KŘÍŽOVÝCH A UNIVERZÁLNÍCH SPOJEK CD 60x27 mm A UCHYCENY POMOCÍ ŠROUBŮ DO PLECHU LN 3,5x9 mm, BUDE ZHOTOVEN REVIZNÍ OTVOR, KTERÝ BUDE UMÍSTĚN V KAŽDÉ ODDĚLENÉ MÍSTNOSTI NOSNOU STĚNOU, RÁM REVIZNÍCH DVÍŘEK JE VYROBEN Z PROFILŮ CD 60/27/60, VÝPLŇ JE ZE SÁDROKARTONOVÉ DESKY, REVIZNÍ OTVORY JSOU OPATŘENY ZÁMKEM, VELIKOST DVÍŘEK 500x500 mm, PŘEDEPSANÁVÝTAŽNÁ SÍLA NA ZÁVĚSY MIN. 0,6 kN	2x27
KRYCÍ	SÁDROKARTONOVÉ DESKY, POVRCH JE TVOŘEN SKELNOU VÝSTUŽNOU ROHOŽÍ, VÝBĚR DESEK DLE PROSTŘEDÍ - SÁDROKARTONOVÉ DESKY KNAUF RED PIANO TL.12,5mm 2x - DESKY V PROVOZECH S POŽADAVKY NA POŽÁRNÍ ODOLNOST SD1 - SÁDROKARTONOVÉ DESKY KNAUF RED GREEN TL.12,5mm 2x - DESKY V PROVOZECH SE ZVÝŠENOU VLHKOSTÍ + POŽADAVKY NA POŽÁRNÍ ODOLNOST SD2 VLASTNOSTI: $\lambda_u=0,21$ W/(m.K), C=1100 J/(kg.K), $\rho=1200$ kg/m ³ , $\mu=40$, TŘÍDA REAKCE NA OHĚŇ A1, ŠÍŘKA DESKY 625 mm	DESKY JSOU KLADENY VE DVOU VRSTVÁCH. PRVNÍ VRSTVA JE PŘÍPEVNĚNA RYCHLOŠROUBY 212/25 TN, DRUHÁ 212/45 TN, SPÁRY BUDOU ZATMELENY TMELEM KTERÝ JE URČENÝ DO VLHKÉHO PROSTŘEDÍ, TMELENÍ SE PROVÁDÍ SE SKELNOU VÝSTUŽNOU PÁSKOU, DESKY MUSÍ BÝT PŘED MONTÁŽÍ MINIMÁLNĚ PODOBU 48 HODIN SKLADOVÁNY V PROSTORU MONTÁŽE, ABY DOŠLO K VZÁJEMNÉMU VYROVNÁNÍ VLHKOSTI, K OPLÁŠTĚNÍ SE POUŽÍVAJÍ POKUD MOŽNO CELÉ DESKY, VYUŽITÍ ZBYTKŮ DESEK JE PŘÍPUSTNÉ ZA PODMÍNKY, ŽE ŠÍŘKA ZBYTKU JE MIN. 400 MM A NEJSOU POUŽITY DVA ČI VÍCE ZBYTKŮ V TĚSNÉM SOUSEDSTVÍ, DESKY SE MONTUJÍ NA TĚSNÝ SRAZ NEBO S MEZEROU MEZI DESKAMI MAX. 10 mm, DESKY JSOU K PROFILŮM PŘÍPEVNĚOVÁNY POMOCÍ SPECIÁLNÍCH ŠROUBŮ, VZDÁLENOST UPEVNŮVACÍHO PROSTŘEDKU OD OKRAJE DESKY MUSÍ ČINIT MIN. 10 mm	2x12,5
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI MODIFIKOVANÉ JEDNOSLOŽKOVÉ AKRYLÁTOVÉ PRYSKYŘICE. HUSTOTA 1,0g/cm ³ , SPOTŘEBA 0,2kg/m ²	HLOUBKOVÁ PENETRACE MINERÁLNÍCH PODKLADŮ PRO ZPEVNĚNÍ A SNÍŽENÍ NASÁKAVOSTI PODKLADU PŘED APLIKACÍ LEPIDLA PRO KERAMICKÉ OBKLADY A POVLAKOVÝCH HYDROIZOLACÍ, CELOPLOŠNĚ NANESENO NA PEVNÝ, ČISTÝ A NOSNÝ POVRCH O MAXIMÁLNÍ VLHKOSTI 4 % NÁTĚR BUDE ŘEDĚN VODOU V POMĚRECH 1:5 A 1:8 DLE SAVOSTI	---
VYROVNÁVACÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ TEKUTÁ PASTA NA BÁZI SYNTETICKÉ PRYSKYŘICE VE VODNÍ DISPERZI + SKELNÁ PÁSKA PRO ZAMEZENÍ PRASKLIN (KNAUF SUPER FINISH) VLASTNOSTI: TŘÍDA REAKCE NA OHĚŇ A1, SPOTŘEBA cca 1,6kg/m ²	NEJPRVE VYTMELENY SPÁRY + VLOŽENA SKELNÁ PÁSKA, POTÉ CELOPLOŠNĚ NANESEN VYROVNÁVACÍ MATERIÁL NA PEVNÝ ČISTÝ, NOSNÝ A VYZRÁLÝ POVRCH POMOCÍ NEREZOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBŮ 10 mm, POTÉ VKLÁDÁNA SKELNÁ PÁSKA, PO ZATVRDNUTÍ BUDE NÁSLEDOVAT PŘEBROUŠENÍ A OČIŠTĚNÍ → PŘESTÁVKA CCA 5 DNÍ ÚPRAVA SPÁR (NEJČASTĚJI TMELENÍM), PLOCHY URČENÉ KE TMELENÍ MUSÍ BÝT SUCHÉ, PEVNÉ, ZBAVENÉ PRACHU, MASTNOTY A NEČISTOT, PŘED TMELENÍM MUSÍ BÝT MONTÁŽ OPLÁŠTĚNÍ ZCELA DOKONČENA, TMELENÍ JE DOPORUČENO PROVÁDĚT AŽ PO DOKONČENÍ A POTŘEBNÉM VYSCHNUTÍ VLHKÝCH PROCESŮ VE STAVBĚ, BEZ NÁSLEDNÉHO VYSTAVOVÁNÍ KONSTRUKCÍ VLIVŮM NÁHLÝCH TEPLOTNÍCH A VLHKOSTNÍCH ZMĚN, TMELENÍ A STĚRKOVÁNÍ SE PROVÁDÍ PŘI TEPLOTÁCH PROSTŘEDÍ I PODKLADU NAD +5 °C, KONSTRUKCE VÍCENÁSOBNĚ OPLÁŠTĚNÉ SÁDROKARTONEM JE TŘEBA TMELIT VE VŠECH VRSTVÁCH OPLÁŠTĚNÍ	1-5
POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÁ MALÍŘSKÁ BARVA, (PRIMALEX PLUS) S VÝBORNOU SCHOPNOSTÍ KRYTÍ A ROZTÍRATELNOSTÍ, BARVA SECIFIKOVÁNA INVESTOREM	ROVNOMĚRNĚ APLIKOVAT VÝLEČKEM S PLYŠÍ, NÁTĚR BUDE PROVÁDĚN VE DVOU VRSTVÁCH 1. VRSTVA ŘEDITELNÁ VODOU MAX 1/3 2. VRSTVA ŘEDITELNÁ VODOU MAX 1/3 APLIKACE PROBĚHNE PO VYZRÁNÍ FINÁLNÍ OMÍTKY	---

APLIKACE A OMEZENÍ POVRCH. ÚPRAV PŘI PROVÁDĚNÍ SDK PODHLEDŮ:

Vlhkost stěn a stropů má být ustálená, povrchy suché a podkladní betony vyzrálé. Montáž se doporučuje provádět až po osazení oken a uzavření stavby proti vlivům povětrnosti. Uvnitř budovy je potřeba i po skončení montáže desek zajistit dostatečné větrání. Montáž sádkartonových podhledů smí probíhat až po dokončení všech mokřých procesů a při minimální teplotě +5°C a maximální vzdušné vlhkosti 65%. Tmelení spar smí probíhat při minimální teplotě +10°C. Použité desky a výtěžné pásy budou voleny s ohledem na prostředí, ve kterém se jednotlivé druhy podhledů nachází.

Bude kontrolována vlhkost přiléhajících konstrukcí (max. 4% vlhkost). Vzhledem ke stropní konstrukci (předpínané stropní panely SPIROLL) budou nerovnosti stropní konstrukce dorovnány v rámci závěsů nosné konstrukce.

ROVINNOST, SVISLOST A GEOMETRICKÉ ODCHYLKY:

PODHLÉDY DLE ČSN 73 0205	< 1m = 3mm
dle rozsahu rozměrů v metrech	1-4m = 5mm
	4-10m = 8mm
	> 10m = 15mm

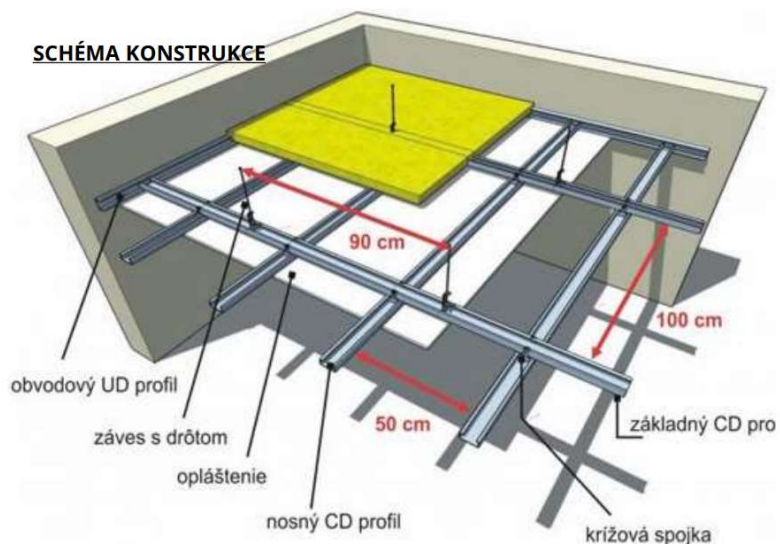
OMÍTKY

- TŘÍDA ROVINNOSTI 1
- SVISLOST PODKLADU KDEKOLIV = $\pm 10\text{mm}/2\text{m}$
- ODCHYLKA SVISLOSTI V JEDNOM PATŘE = $\pm 15\text{mm}$
- SVISLOST KONEČNÉ ÚPRAVY OMÍTKY = $5\text{mm}/2\text{m}$
- ODCHYLKA PODKLADU OD PRAVÉHO ÚHLU MĚŘENÁ 60cm ÚHELNÍKEM = $\pm 5\text{mm}$
- ODCHYLKA KONEČNÉ ÚPRAVY OMÍTKY OD PRAVÉHO ÚHLU MĚŘENÁ 60cm ÚHELNÍKEM = $\pm 2\text{mm}$

ZHOTOVENÍ DILATAČÍ V PŘÍPADĚ SUCHÉ VÝSTAVBY:

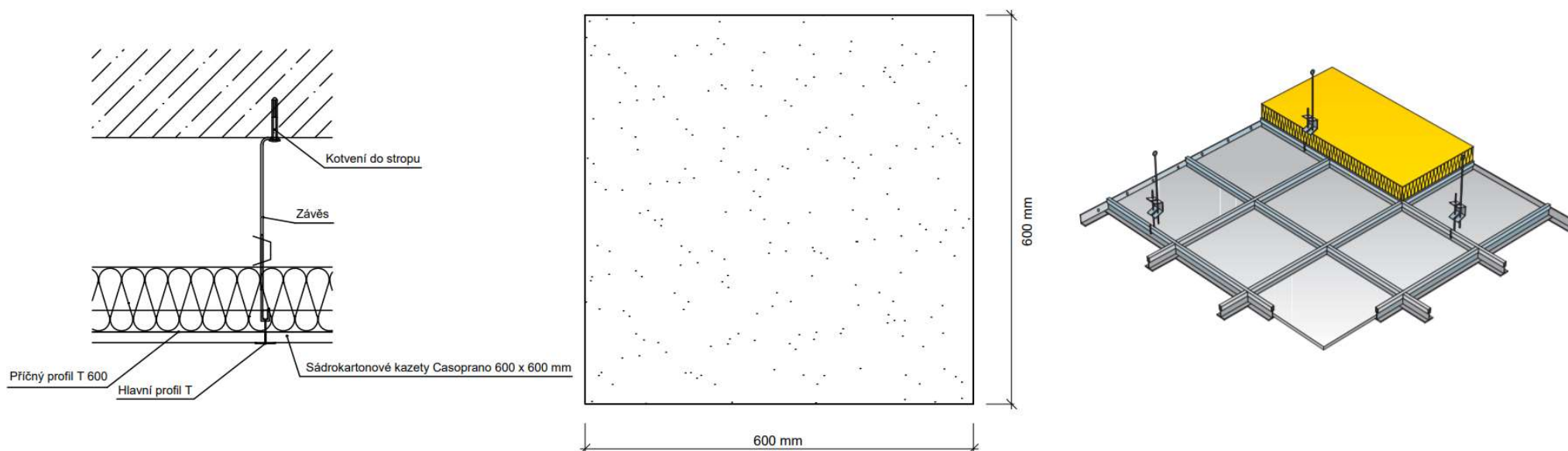
ZEJMÉNA PŘI PŘEKROČENÍ PLOŠNÝCH, POPRÍPADĚ DÉLKOVÝCH LIMITŮ SDK KONSTRUKCÍ (DÉLKA MAX. 15m, PLOCHA PŘI PEVNÉM NAPOJENÍ NA STĚNY MAX. 100m² NEBO PLOCHA PŘI VOLNÉM NAPOJENÍ NA STĚNY MAX. 15x15m)

SCHÉMA KONSTRUKCE



SKLADBA SD3 – KAZETOVÝ SÁDROKARTOVÝVÝ PODHLED

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
INSTALAČNÍ PROSTOR	INSTALAČNÍ MEZIPROSTOR PRO VEDENÍ INSTALACÍ	INSTALAČNÍ MEZIPROSTOR BUDE V MÍSTĚ NOSNÝCH PRŮVLAKŮ SNÍŽEN O 300 mm	---
AKUSTICKÁ IZOLACE	AKUSTICKÁ IZOLACE PODHLEDU ZE SKELNÉ PLSTI (ISOVER AKUSTIC SSP 2) VLASTNOSTI: $\lambda_D=0,039$ W/(m.K), $C=840$ J/(kg.K), $\rho=25$ kg/m ³ , $\mu=1$, TŘÍDA REAKCE NA OHĚŇ A1, ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI: 125Hz = 0,25, 250Hz = 0,60, 500Hz = 1,0, 1000Hz = 1,0, 2000Hz = 1,0, 4000Hz = 1,0, ROZMĚRY 1250x600 mm, V BALENÍ 16 KS	DESKY BUDOU KLÁDÁNY VOLNĚ NA NOSNÝ ROŠT SÁDROKARTONOVÉHO PODHLEDU, UKLÁDÁNÍ BUDE PROBÍHAT V BEZPRAŠNÉM PROSTŘEDÍ, PEČLIVĚ PROVEDENÉ PROSTUPŮ, IZOLACE BUDE POKLÁDÁNA VE DVOU VRSTVÁCH KŘÍŽEM NA SEBE	2x30
NOSNÁ	NOSNÉ PROFILY Z POZINKOVANÉHO ANTIKOROZNÍHO PLECHU HLAVNÍ ROŠT TVOŘEN Z PROFILŮ T A PŘÍČNÝCH PROFILŮ 600 mm A 1200 mm, PO CELEM OBVODI JE PAK POUŽIT OBVODOVÝ PROFIL L, SYSTÉM ZAVĚŠENÍ ZHOTOVEN POMOCÍ REKTIFIKOVATELNÝCH OCELOVÝCH ZÁVĚSŮ NOBIUS ROZMÍSTĚNÍ ZÁVĚSŮ UVAŽOVÁNO PRO HMOTNOST +30 kg/m ² NA HLAVNÍM ROŠTU	KONSTRUKCE BUDE KOTVENA DO PŘEDVRTANÝCH OTVORŮ POMOCÍ NATLOUKACÍCH KLÍNOVÝCH HMOŽDINEK 6x40mm + STROPNÍCH TRNŮ DMK, KTERÝMI BUDOU DO ŽB DESKY NAKOTVENY REKTIFIKOVATELNÉ OCELOVÉ ZÁVĚSY NOBIUS, PRVNÍ ZÁVĚS JE UMÍSTĚN VŽDY MAX. 300 mm OD STĚNY, DALŠÍ ZÁVĚSY PAK PO 1 200 mm PROFILY JE NUTNÉ VŽDY NASTAVOVAT VE STEJNÉ ÚROVNI PODKONSTRUKCE PODHLEDU, ABY SLOTY PRO KŘÍŽOVÉ SPOJKY VYCHÁZELY VSTŘÍCNĚ A BYLO TAK MOŽNÉ ZAVĚSIT PROFILY MONTÁŽNÍ OBVODOVÝ PROFIL L JE KOTVEN VŽDY MAX. 50 mm OD KRAJE PROFILU A NÁSLEDNĚ PO 300 mm. PŘEDEPSANÁ VÝTAŽNÁ SÍLA NA ZÁVĚSY MIN. 0,6 kN	37,5
KRYCÍ	SÁDROKARTONOVÉ KAZETY, ROZMĚR 600x600, POVRCH KAZET HEBKÝ BÍLÝ S JEMNÝMI VPICHY, INDEX ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI $A_w = 0,10 - 0,15$ (DLE VZORU A SVĚŠENÍ) HMOTNOST KONSTRUKCE 6,3 - 8,4 Kg/m ² POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 15 - 90 TŘÍDA REAKCE NA OHĚŇ B-S1,D0 MAXIMÁLNÍ VZDUŠNÁ VLHKOST V INTERIÉRU $\phi = 90\%$	KAZETU NEBO LAMELU VKLÁDÁME VŽDY V MÍSTĚ, KDE NÁM NEPŘEKÁŽÍ ZÁVĚS, POSTUPUJE SE OD STŘEDU MÍSTNOSTI KAZETY JE MOŽNÉ PO VLOŽENÍ POSUNOUT DO FINÁLNÍ POLOHY, KAZETY A LAMELY DOŘEZÁVÁME RUČNÍ PILOU NEBO ODLAMOVACÍM NOŽEM. LÍCOVOU STRANU KAZETY JE NUTNÉ CHRÁNIT PŘED NEČISTOTAMI A POŠKOZENÍM. K ÚPRAVĚ ROZMĚRU O MÉNĚ NEŽ 5 MM POUŽIJEME HOBLÍK	8



SKLADBA STŘ 01 – SKLABA PLOCHÉ STŘECHY

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
VEGETAČNÍ	PŘEDPĚSTOVANÁ VEGETAČNÍ ROHOŽ S ROZCHODNÍKY, NA KOKOSOVÉM NOSIČI PĚSTOVÁNA NA VYTÍLÁJÍCÍ KOKOSOVÉ ROHOŽI PROTKANÉ PP SÍTKOU S VRSTVOU SUBSTRÁTU A SMĚSI S VEGETACÍ SEDUM, 5 AŽ 8 DRUHŮ, POKRYTÍ VEGETACÍ MIN. 85 % , HMOTNOST V SUCHÉM STAVU 12 AŽ 15 KG, HMOTNOST V NASYČENÉM STAVU 15 AŽ 18 KG, ROZMĚRY ROHOŽE 1,1 X 2,0 M	VOLNĚ POLOŽENA NA DOSTATEČNĚ USAZENÝ SUBSTRÁT, NUNTNO PŘITÍŽIT, NEŽ ROSLTINY ZAKOŘENÍ DO SUBSTRÁTU, V MÍSTĚ ATIKY A PŘILEHLÝCH KONSTRUKCÍ ČI PROSTUPŮ BUDE ZŘÍZENÁ RETENČNÍ PLOCHA Z PRANÉHO ŘÍČNÍHOKAMENIVA FRAKCE F8-16mm	30
DRENÁŽNÍ, VEGETAČNÍ	EXTENZIVNÍ SUBSTRÁT PRO EXTENZIVNÍ ZELENÉ STŘECHY, OBSAH ORGAN. LÁTEK DO 15 % OBJEMU, PROSTÝ PLEVELŮ, ŠKŮDCŮ A ZÁRODKŮ CHOROB, OBJEMOVÁ HMOTNOST VE VYSUŠENÉM STAVU 475 kg/m ³ OBJEMOVÁ HMOTNOST VE VLHKÉM STAVU 620 kg/m ³ , OBJEMOVÁ HMOTNOST VE MAX. NASYČENÉM STAVU 1020 kg/m ³ ZRNITOST/OBSAH ČÁSTIC < 0,063 mm ≤ 15 % HMOTNOSTI, NEHOŘLAVÝ MATERIÁL, HODNOTA PH 7,0 - 8,5, VODOPROUSTNOST ≥ 60 mm/min	SUBSTRÁT BUDE VOLNĚ NASYPÁN V MÍRNÉM SPÁDU SMĚREM K VPUSTI A MÍRNĚ ZHUTNĚN, V MÍSTĚ ATIKY A PŘILEHLÝCH KONSTRUKCÍ ČI PROSTUPŮ BUDE ZŘÍZENÁ RETENČNÍ PLOCHA Z PRANÉHO ŘÍČNÍHOKAMENIVA FRAKCE F8-16 mm,	60
RETENČNÍ	NOPOVÁ FÓLIE S NAKAŠÍROVANOU GEOTEXTÍLÍ, GEOTEXT. 100% POLYPROPYLEN, FÓLIE HDPE, Pevnost v tlaku 450 kPa, Zádržná kapacita 4,3 l/m ²	NOPOVÁ FÓLIE BUDE KOTVENA PŘITÍŽENÍM NÁSLEDUJÍCÍ VRTSVOU, NOPY BUDOU ORIENTOVÁNY SMĚREM K PODKLADU, JEDNOTLIVÉ PRUHY FÓLÍ SE SPOJÍ PŘESAHEM MINIMÁLNĚ 4 ŘAD NOPŮ, HORNÍ LÍC NOPOVÉ FÓLIE BUDE OPATŘEN PERFORACÍ PRO UMOŽNĚNÍ ODTOKU NADMĚRNÉHO MNOŽSTVÍ VODY V HYDROAKUMULAČNÍ ZÓNĚ	20
OCHRANNÁ + FILTRAČNÍ + SEPARAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTILIE O GRAMÁŽI MIN. 500g/m ² , FILTEK 500g/m ² VLASTNOSTI: 100% POLYPROPYLEN 500g/m ² , GEOTEXTILIE ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM, PEVNOST V TAHU PODÉLNĚ 20kN/m, PEVNOST V TAHU PŘÍČNĚ 11,5kN/m, TAŽNOST PODÉLNĚ 70%, TAŽNOST PŘÍČNĚ 115%, μ=6	ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM, PEVNOST V TAHU PODÉLNĚ 20kN/m, PEVNOST V TAHU PŘÍČNĚ 11,5kN/m, TAŽNOST PODÉLNĚ 70%, TAŽNOST PŘÍČNĚ 115%, μ=6 GEOTEXTILIE BUDE VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHY 100-150mm	5
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE ELASTEK 50 GARDEN ODOLNÝ PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘENŮ VLASTNOSTI: λ _U =0,21 W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), ρ=1400 kg/m ³ , μ=30000	ASFALTOVÝ PÁS BUDE PLNOPLOŠNĚ TAVEN K PODKLADU, MODIFIKOVANÝ PÁS MÁ NOSNOU VLOŽKOU Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 250 g/m ² . PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN OCHRANNOU FÓLÍ A HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN SEPARAČNÍM JEMNOZRNÝM POSYPEM, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM	5
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE ELASTEK 40 SPECIAL DEKOR VLASTNOSTI: λ _U =0,21 W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), ρ=1400 kg/m ³ , μ=29000	ASFALTOVÝ PÁS BUDE PLNOPLOŠNĚ TAVEN K PODKLADU, PÁS JE NA HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN SPECIÁLNÍM JEMNOZRNÝM POSYPEM A SPODNÍ STRANĚ SEPARAČNÍ FÓLÍ, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM	4
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA ZE SKLENĚNÉ TKANINY + SAMOLEPÍCÍ SPODNÍ VRSTVA GLASTEK 30 STICKER PLUS VLASTNOSTI: λ _U =0,21 W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), ρ=1400 kg/m ³ , μ=30000	ASFALTOVÝ PÁS BUDE LEPEN K PODKLADU POMOCÍ ÚPRAVY SPODNÍ VRSTVY, MODIFIKOVANÝ PÁS MÁ NOSNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉ TKANINY O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 200 g/m ² , PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN OCHRANNOU SNÍMATELNOU FÓLÍ SLOUŽÍCÍ JAKO SAMOLEPÍCÍ VRSTVA A HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN SPECIÁLNÍM JEMNOZRNÝM POSYPEM, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM	3
TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	DESKY ZE STABILIZOVANÉHO PĚNOVÉHO POLYSTYRENU (ISOVER EPS 150S) VLASTNOSTI: λ _U =0,035 W/(m.K), C=1270 J/(kg.K), ρ=25 kg/m ³ , μ=70, PEVNOST V TLAKU 150 kPa PŘI 10% DEFORMACI	DESKY UKLÁDÁNY 2 DVOU VSTVÁCH NA SEBE KOLMO, DESKY BUDOU LEPENY K PODKLADU A NAVZÁJEM MEZI SEBOU POMOCÍ STŘEŠNÍHO LEPIDLA, JE NUTNÉ PROSTŘÍDAT SPÁRY DVOU SOUSEDNÍCH DESEK TAK, ABY NEBYLY VYTVÁŘENY KŘÍŽOVÉ SPOJE	2x120
PAROTĚSNÁ + POJISTNÁ HYDROIZOLACE	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA Z AL FÓLIE S NAKAŠÍROVÁNÍM NA VLOŽCE ZE SKLENĚNÝCH VLÁKEN, GLASTEK AL 40 MINERAL VLASTNOSTI: λ _U =0,21 W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), ρ=1400 kg/m ³ , μ=100000	ASFALTOVÝ PÁS BUDE PLNOPLOŠNĚ NATAVEN, PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN VROUBKOVÁNÍM PRO SNAŽŠÍ PŘILNAVOST A HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN JEMNÝM SEPARAČNÍM POSYPEM, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM, PO PROVEDENÍ BUDE PROVEDENA ZKOUŠKA SPOJŮ A PROBLEMATICKÝCH MÍST POMOCÍ VAKUOVÉ ZKOUŠKY	4
PENTRAČNÍ	ELASTICKÁ PENETRAČNÍ BITUMENOVÁ HMOTA MODIFIKOVANÁ SYNTETICKÝM KAUČUKEM VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,15-0,3 kg/m ²	PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZ JAKÝCHKOLI NEČISTOT, BEZ OSTRÝCH HRAN A STOJATÉ VODY, NESMÍ BÝT ZMRZLÝ NEBO POKRYT JINOVATKOU, MŮŽE BÝT MÍRNĚ VLHKÝ, APLIKACE POMOCÍ DEHTOVÉHO KARTÁČE, NEBO STŘÍKACÍHO ZAŘÍZENÍ, APLIKAČNÍ TEPLOTA +5°C AŽ 35°C	---
SPÁDOVÁ	EKOSTYRENBETON, C 16/20 + DRŤ Z EPS VLASTNOSTI: λ=0,12 W/(m.K), C=1100 J/(kg.K), ρ=400 kg/m ³ , μ=50	PODKLADNÍ VRSTVA MUSÍ BÝT UTĚSNĚNA, ABY BYLO ZABRÁNĚNO PŘÍPADNÉMU PROTEČENÍ SMĚSI DO SPODNÍCH PATER, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE TĚSNĚ PŘED APLIKACÍ VLHČENA VODOU, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ ČERPADLA + ROZHRNOVÁNÍ LATÍ HUTNĚNÍ BETONU BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ VIBRAČNÍ LATĚMI	DLE SPÁDOVÁNÍ
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE, BETON C25/30, OCEL B550B		200

SKLADBA STŘ 02 – SKLABA PLOCHÉ STŘECHY NAD TERASOU

FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU A JEHO TECHNICKÉ VLASTNOSTI	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ + POZNÁMKY	tl. [mm]
VEGETAČNÍ	PŘEDPĚSTOVANÁ VEGETAČNÍ ROHOŽ S ROZCHODNÍKY, NA KOKOSOVÉM NOSIČI PĚSTOVÁNA NA VYTÍLVAJÍCÍ KOKOSOVÉ ROHOŽI PROTKANÉ PP SÍTKOU S VRSTVOU SUBSTRÁTU A SMĚSI S VEGETACÍ SEDUM, 5 AŽ 8 DRUHŮ, POKRYTÍ VEGETACÍ MIN. 85 % , HMOTNOST V SUCHÉM STAVU 12 AŽ 15 KG, HMOTNOST V NASYČENÉM STAVU 15 AŽ 18 KG, ROZMĚRY ROHOŽE 1,1 X 2,0 M	VOLNĚ POLOŽENA NA DOSTATEČNĚ USAZENÝ SUBSTRÁT, NUNTNO PŘITÍŽIT, NEŽ ROSLTINY ZAKOŘENÍ DO SUBSTRÁTU, V MÍSTĚ ATIKY A PŘILEHLÝCH KONSTRUKCÍ ČI PROSTUPŮ BUDE ZŘÍZENÁ RETENČNÍ PLOCHA Z PRANÉHO ŘÍČNÍHOKAMENIVA FRAKCE F8-16mm	30
DRENÁŽNÍ, VEGETAČNÍ	EXTENZIVNÍ SUBSTRÁT PRO EXTENZIVNÍ ZELENÉ STŘECHY, OBSAH ORGAN. LÁTEK DO 15 % OBJEMU, PROSTÝ PLEVELŮ, ŠKŮDCŮ A ZÁRODKŮ CHOROB, OBJEMOVÁ HMOTNOST VE VYSUŠENÉM STAVU 475 kg/m ³ OBJEMOVÁ HMOTNOST VE VLHKÉM STAVU 620 kg/m ³ , OBJEMOVÁ HMOTNOST VE MAX. NASYČENÉM STAVU 1020 kg/m ³ ZRNITOST/OBSAH ČÁSTIC < 0,063 mm ≤ 15 % HMOTNOSTI, NEHOŘLAVÝ MATERIÁL, HODNOTA PH 7,0 - 8,5, VODOPROUSTNOST ≥ 60 mm/min	SUBSTRÁT BUDE VOLNĚ NASYPÁN V MÍRNÉM SPÁDU SMĚREM K VPUSTI A MÍRNĚ ZHUTNĚN, V MÍSTĚ ATIKY A PŘILEHLÝCH KONSTRUKCÍ ČI PROSTUPŮ BUDE ZŘÍZENÁ RETENČNÍ PLOCHA Z PRANÉHO ŘÍČNÍHOKAMENIVA FRAKCE F8-16 mm,	60
RETENČNÍ	NOPOVÁ FÓLIE S NAKAŠÍROVANOU GEOTEXTÍLÍ, GEOTEXT. 100% POLYPROPYLEN, FÓLIE HDPE, Pevnost v tlaku 450 kPa, Zádržná kapacita 4,3 l/m ²	NOPOVÁ FÓLIE BUDE KOTVENA PŘITÍŽENÍM NÁSLEDUJÍCÍ VRTSVOU, NOPY BUDOU ORIENTOVÁNY SMĚREM K PODKLADU, JEDNOTLIVÉ PRUHY FÓLÍ SE SPOJÍ PŘESAHEM MINIMÁLNĚ 4 ŘAD NOPŮ, HORNÍ LÍČ NOPOVÉ FÓLIE BUDE OPATŘEN PERFORACÍ PRO UMOŽNĚNÍ ODTOKU NADMĚRNÉHO MNOŽSTVÍ VODY V HYDROAKUMULAČNÍ ZÓNĚ	20
OCHRANNÁ + FILTRAČNÍ + SEPARAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTILIE O GRAMÁŽI MIN. 500g/m ² , FILTEK 500g/m ² VLASTNOSTI: 100% POLYPROPYLEN 500g/m ² , GEOTEXTILIE ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM, PEVNOST V TAHU PODÉLNĚ 20kN/m, PEVNOST V TAHU PŘÍČTĚ 11,5kN/m, TAŽNOST PODÉLNĚ 70%, TAŽNOST PŘÍČNĚ 115%, μ=6	ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM, PEVNOST V TAHU PODÉLNĚ 20kN/m, PEVNOST V TAHU PŘÍČTĚ 11,5kN/m, TAŽNOST PODÉLNĚ 70%, TAŽNOST PŘÍČNĚ 115%, μ=6 GEOTEXTILIE BUDE VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHY 100-150mm	5
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE ELASTEK 50 GARDEN ODOLNÝ PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘENŮ VLASTNOSTI: λ _U =0,21 W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), ρ=1400 kg/m ³ , μ=30000	ASFALTOVÝ PÁS BUDE PLNOPLOŠNĚ TAVEN K PODKLADU, MODIFIKOVANÝ PÁS MÁ NOSNOU VLOŽKOU Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 250 g/m ² . PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN OCHRANNOU FÓLÍ A HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN SEPARAČNÍM JEMNOZRNÝM POSYPEM, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM	5
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE ELASTEK 40 SPECIAL DEKOR VLASTNOSTI: λ _U =0,21 W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), ρ=1400 kg/m ³ , μ=29000	ASFALTOVÝ PÁS BUDE PLNOPLOŠNĚ TAVEN K PODKLADU, PÁS JE NA HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN SPECIÁLNÍM JEMNOZRNÝM POSYPEM A SPODNÍ STRANĚ SEPARAČNÍ FÓLÍ, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM	4
HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA ZE SKLENĚNÉ TKANINY + SAMOLEPÍCÍ SPODNÍ VRSTVA GLASTEK 30 STICKER PLUS VLASTNOSTI: λ _U =0,21 W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), ρ=1400 kg/m ³ , μ=30000	ASFALTOVÝ PÁS BUDE LEPEN K PODKLADU POMOCÍ ÚPRAVY SPODNÍ VRSTVY, MODIFIKOVANÝ PÁS MÁ NOSNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉ TKANINY O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 200 g/m ² , PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN OCHRANNOU SNÍMATELNOU FÓLÍ SLOUŽÍCÍ JAKO SAMOLEPÍCÍ VRSTVA A HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN SPECIÁLNÍM JEMNOZRNÝM POSYPEM, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM	3
TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	DESKY ZE STABILIZOVANÉHO PĚNOVÉHO POLYSTYRENU (ISOVER EPS 150S) VLASTNOSTI: λ _U =0,035 W/(m.K), C=1270 J/(kg.K), ρ=25 kg/m ³ , μ=70, PEVNOST V TLAKU 150 kPa PŘI 10% DEFORMACI	DESKY UKLÁDÁNY 2 DVOU VSTVÁCH NA SEBE KOLMO, DESKY BUDOU LEPENY K PODKLADU A NAVZÁJEM MEZI SEBOU POMOCÍ STŘEŠNÍHO LEPIDLA, JE NUTNÉ PROSTŘÍDAT SPÁRY DVOU SOUSEDNÍCH DESEK TAK, ABY NEBYLY VYTVÁŘENY KŘÍŽOVÉ SPOJE	2x120
PAROTĚSNÁ + POJISTNÁ HYDROIZOLACE	HYDROIZOLAČNÍ PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALT + VLOŽKA Z AL FÓLIE S NAKAŠÍROVÁNÍM NA VLOŽCE ZE SKLENĚNÝCH VLÁKEN, GLASTEK AL 40 MINERAL VLASTNOSTI: λ _U =0,21 W/(m.K), C=1470 J/(kg.K), ρ=1400 kg/m ³ , μ=100000	ASFALTOVÝ PÁS BUDE PLNOPLOŠNĚ NATAVEN, PÁS JE NA SPODNÍ STRANĚ OPATŘEN VROUBKOVÁNÍM PRO SNAŽŠÍ PŘILNAVOST A HORNÍ POVRCH JE OPATŘEN JEMNÝM SEPARAČNÍM POSYPEM, SPOJE BUDOU PŘEKRYTY V ROZSAHU 100-150 MM, PO PROVEDENÍ BUDE PROVEDENA ZKOUŠKA SPOJŮ A PROBLEMATICKÝCH MÍST POMOCÍ VAKUOVÉ ZKOUŠKY	4
PENTRAČNÍ	ELASTICKÁ PENETRAČNÍ BITUMENOVÁ HMOTA MODIFIKOVANÁ SYNTETICKÝM KAUČUKEM VLASTNOSTI: SPOTŘEBA 0,15-0,3 kg/m ²	PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZ JAKÝCHKOLI NEČISTOT, BEZ OSTRÝCH HRAN A STOJATÉ VODY, NESMÍ BÝT ZMRZLÝ NEBO POKRYT JINOVATKOU, MŮŽE BÝT MÍRNĚ VLHKÝ, APLIKACE POMOCÍ DEHTOVÉHO KARTÁČE, NEBO STŘÍKACÍHO ZAŘÍZENÍ, APLIKAČNÍ TEPLOTA +5°C AŽ 35°C	---
SPÁDOVÁ	EKOSTYRENBETON, C 16/20 + DRŤ Z EPS VLASTNOSTI: λ=0,12 W/(m.K), C=1100 J/(kg.K), ρ=400 kg/m ³ , μ=50	PODKLADNÍ VRSTVA MUSÍ BÝT UTĚSNĚNA, ABY BYLO ZABRÁNĚNO PŘÍPADNÉMU PROTEČENÍ SMĚSI DO SPODNÍCH PATER, PODKLADNÍ VRSTVA BUDE TĚSNĚ PŘED APLIKACÍ VLHČENA VODOU, APLIKACE BUDE PROBÍHAT POMOCÍ ČERPADLA + ROZHRNOVÁNÍ LATÍ HUTNĚNÍ BETONU BUDE PROVÁDĚNO POMOCÍ VIBRAČNÍ LATĚMI	DLE SPÁDOVÁNÍ
NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE, BETON C25/30, OCEL B550B		200
PENETRAČNÍ	KONTAKTNÍ MŮSTEK, SLOŽENÍ - CEMENT, PÍSKY, PŘÍŠADY, PO NANESENÍ V PŘÍPADĚ ŽE SE NA PŘEDNÁSTŘÍK NEAPLIKUJE DALŠÍ VRSTVA JEŠTĚ V DOBĚ JEHO	PŘEDNÁSTŘÍK BUDE STROJNĚ NANÁŠEN NA SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ POVRCH	4

	TUHNUTÍ JE TŘEBA DODRŽET PŘESTÁVKU min. 21 DNÍ PŘED NANÁŠENÍM DALŠÍ VRSTVY		
LEPÍCÍ + VYROVNÁVACÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ PRÁŠKOVÁ LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI CEMENTU VLASTNOSTI: $\lambda=0,880 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1570 \text{ kg/m}^3$, $\mu=20$, SPOTŘEBA 3kg/m^2	LEPIDLO BUDE NA IZOLAČNÍ DESKU NANÁŠENO V NEPŘERUŠENÉM PÁSKU PO JEJÍM OBVODU A VE 3 TERČÍCH V PLOŠE DESKY APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA PO NALEPENÍ DESEK MINIMÁLNĚ 5 DNÍ	3
TEPELNĚ- IZOLAČNÍ	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ DESKY Z MINERÁLNÍ TEPELNÉ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN + KOTVÍCÍ PRVKY(ISOVER TF PROFI), DESKY BUDOU UKLÁDÁNY VE DVOU VRSTVÁCH TAK, ABY BYLY PŘEKRYTY JEJICH SPOJE, VLASTNOSTI: $\lambda_0=0,039 \text{ W/(m.K)}$, $C=800 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=100 \text{ kg/m}^3$, $\mu=2$, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	IZOLAČNÍ DESKY BUDOU LEPENY K PODKLADU DLE ZÁSAD POPSANÝCH V LEPÍCÍ VRSTVĚ, BUDE MECHANICKÉ KOTVENÍ POMOCÍ ZATLOUKACÍCH TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK +ROZŠIROVACÍ TALÍŘKY + IZOLAČNÍCH ZÁTEK DO PŘEDVRTANÝCH OTVORŮ PŘÍSLUŠNÉ HLOUBKY, SPOTŘEBA PŘI OKRAJI 8ks/m^2 , VNITŘNÍ POLE 6ks/m^2 / ROVINNOST PODKLADU 10 mm/m	140
VÝZTUŽNÁ A VYROVNÁVACÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ PRÁŠKOVÁ LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI CEMENTU VLOŽENÁ SKLOTEXTILNÍ TKANINA VLASTNOSTI: $\lambda=0,880 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1570 \text{ kg/m}^3$, $\mu=20$, SPOTŘEBA 3kg/m^2	LEPIDLO BUDE NANÁŠENO NA PODKLADNÍ VRSTVU POMOCÍ NEREZOVÉHO ZUBOVÉHO HLADÍTKA S VELIKOSTÍ ZUBU 4 mm A NÁSLEDNĚ DO NĚJ BUDE VKLÁDÁNA SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA, KTERÁ BUDE NÁSLEDNĚ ZAHLAZENA, PŘEKRYTÍ JEDNOTLIVÝCH PÁSŮ SÍŤOVINY 200 mm APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY MINIMÁLNÍ TEPLOTA +5 °C, TECHN. PŘESTÁVKA MINIMÁLNĚ 5 DNÍ ROVINNOST PODKLADU 10 mm/m	5
PENETRAČNÍ	PROBARVENÝ PODKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERCE PRO TENKOVrstvé FASÁDNÍ OMÍTKY, ODSTNÍ DLE KONEČNÉ BARVY FASÁDNÍ OMÍTKY VLASTNOSTI: SPOTŘEBA $0,2\text{kg/m}^2$	PODKLADNÍ NÁTĚR BUDE NANÁŠEN NA PEVNÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ A BEZPRAŠNÝ POVRCH POMOCÍ MALÍŘSKÉHO VÁLEČKU Z PLYŠE, MAXIMÁLNÍ VLHKOST POVRCHU 4 % APLIKACE: PO VYZRÁNÍ PŘEDCHOZÍ VRSTVY, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA 24H	---
POHLEDOVÁ	TENKOVrstvá PROBARVENÉ PASTOVITÁ SILIKÁTOVÁ OMÍTKA S ODOLNOSTÍ VŮČI MECHANICKÉMU POŠKOZENÍ, ZRNITOST 1 mm VLASTNOSTI: $\lambda=0,800 \text{ W/(m.K)}$, $C=900 \text{ J/(kg.K)}$, $\rho=1800 \text{ kg/m}^3$, $\mu=50$, SPOTŘEBA $1,5\text{kg/m}^2$	OMÍTKA BUDE ROZMÍCHÁNA POMOCÍ ELEKTRICKÉHO MÍCHADLA NA HOMOGENNÍ KONZISTENCI, BUDE NANÁŠENA NA PEVNÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ, BEZPRAŠNÝ A DOSTATEČNĚ VYZRÁLÝ POVRCH POMOCÍ NEREZOVÉHO, FINÁLNÍ POVRCH BUDE VYTVOŘEN POMOCÍ PLASTOVÉHO HLADÍTKA ROVNOMĚRNÝM TOČENÍM APLIKACE: MINIMÁLNÍ TEPLOTA +8°C, MAXIMÁLNÍ TEPLOTA +25°C A RELATIVNÍ VLHKOST VZDUCHU MAX. 80% ROVINNOST PODKLADU DO VELIKOSTI ZRNA	2